



ООО "ЭНКОР – Инструмент - Воронеж"

КРУГИ

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ КОНИЧЕСКИЕ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



EAC

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

Уважаемый покупатель! Вы приобрели круг лепестковый торцевой конический, изготовленный в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

Перед вводом в эксплуатацию внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования круга.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Круги лепестковые торцевые конические (далее круги) – предназначены для сухой зачистки металлических поверхностей от старой краски и ржавчины; для подготовки деревянных и металлических поверхностей под покраску с помощью угловых шлифовальных машин.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры кругов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Артикул	Параметры	Зернистость	Фото
20510	Ø115x22,2	K-40	
20511	Ø115x22,2	K-60	
20512	Ø115x22,2	K-80	
20513	Ø115x22,2	K-100	
20514	Ø115x22,2	K-120	
20520	Ø125x22,2	K-40	
20521	Ø125x22,2	K-60	
20522	Ø125x22,2	K-80	
20523	Ø125x22,2	K-100	
20524	Ø125x22,2	K-120	
20540	Ø180x22,2	K-40	
20541	Ø180x22,2	K-60	
20542	Ø180x22,2	K-80	
20543	Ø180x22,2	K-100	
20544	Ø180x22,2	K-120	

3. УСТАНОВКА

3.1. Установку и замену лепесткового круга производите согласно руководству (инструкции) используемого электрического оборудования (угловые шлифовальные машины).

3.2. Не устанавливайте на угловые шлифовальные машины круги, не предназначенные для данного оборудования по техническим характеристикам:

- частота вращения;
- наружный и посадочный диаметры;
- обрабатываемый материал.

3.2. Используйте круги, предназначенные только для выполнения работ, указанных на корпусе (упаковке) лепесткового круга (См. таблицу 1).

4. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

4.1. Перечень опасностей

При обработке материалов лепестковыми кругами опасными и вредными факторами являются:

- отслоение, разрушение или обрыв сегментов лепесткового слоя;
- повышенная концентрация вредных веществ, запыленность воздуха рабочей зоны;
- повышенная вибрация и шум при работе с ручными электрическими угловыми шлифовальными машинами.

4.2. Меры безопасности

4.2.1. Перед установкой на угловые шлифовальные машины абразивный круг должен быть внимательно осмотрен. Не допускается эксплуатация круга с трещинами на поверхности, повреждениями, любыми видами отслоения (разрушения), деформации.

4.2.2. Перед началом работы круги должны быть подвергнуты вращению вхолостую на ручной шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2 мин.

4.2.3. Не допускается применение смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).

4.3. Запрещается:

- работать с плохо закрепленными кругами;
- работать боковой поверхностью круга;
- работать без защитных кожухов, предусмотренных конструкцией используемой угловой шлифовальной машины.
- работать без защитных очков (обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам).
- работать без средств индивидуальной защиты (СИЗ) органов дыхания и слуха.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. После окончания работ очистите круг от остатков обрабатываемого материала.

5.2. Храните круг сухим и чистым, в вертикальном положении или на ровной горизонтальной поверхности. Во избежание деформаций не храните круги стопками.

5.3. Не допускайте попадания на круги агрессивных и масляных жидкостей.

5.4. Не допускайте хранение кругов в условиях резких перепадов температуры, повышенной влажности и контакта с агрессивными газами, жидкостями или материалами.

5.5. Для транспортировки кругов на дальние расстояния используйте упаковку, исключая повреждение инструмента и его рабочей поверхности во время транспортировки.

Условия хранения по группе 2 (С) по ГОСТ 15150-69.

6. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ

Критериями предельного состояния круга являются:

- износ, отслоение или сколы лепесткового слоя;
- деформация корпуса круга;
- полный износ рабочей поверхности круга.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

Лепестковые круги, не пригодные для дальнейшего использования, необходимо сдавать на специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте лепестковые круги в бытовые отходы!

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Лепестковые круги соответствуют требованиям технического регламента таможенного союза: ТР ТС 010/2011, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» гарантирует соответствие лепестковых кругов требованиям технической документации при соблюдении условий транспортировки и хранения. Гарантийный срок хранения с момента изготовления – 12 месяцев.

Изготовитель:

ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Оф. 339, д. 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, КНР

Импортер:

ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»:
394026, Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, кабинет 17. Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН.АЯ60.В.04424,
срок действия с 26.03.2018 г. по 25.03.2023 г.