РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Головки торцевые (далее головки, инструмент) предназначены для сборки и разборки резьбовых соединений с 6-гранным рабочим профилем.

1.2. Головки торцевые для свечей (далее головки, инструмент) предназначены для снятия и установки свечей зажигания.

1.3. Принадлежности к сменным торцевым головкам: **Ключ-трещотка для торцевых головок** предназначен для использования совместно с торцевыми головками различных размеров. **Удлинители торцевые** предназначены для работы с крепежом, расположенным в местах с затрудненным доступом. **Рукоятка – шарнир** предназначена для слесарно-монтажных работ. **Шарнир – кардан** предназначен для работы с крепежом, доступ к которому возможен только под углом. **Вороток - удлинитель** предназначен для работы с крепежом, который находится в неудобных местах или к которому затруднен доступ обычными воротками. **Наборы головок торцевых** различных размеров с принадлежностями, имеют присоединительный квадрат с размерностью в дюймах: 1/4″, 1/2″.

Приобретая головки, принадлежности (далее инструмент) проверьте их на отсутствие внешних дефектов, четкость надписей маркировки на инструменте и на упаковке.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Параметр размерности «присоединительный» или «посадочный» квадрат — это размер квадратного отверстия на тыльной стороне торцевой головки и зависит, какие воротки, удлинители или трещотки вы сможете присоединить к торцевой головке. Размеры присоединительного отверстия, называемого коротко «квадрат», обозначаются в дюймах. **Головки торцевые** имеют присоединительный квадрат с размерностью в дюймах: 1/4″ и 1/2″.

№	Артикулы	Наименование	Размеры, параметры
1	20721-20738	Головки торцевые 1/2″ мм на пластиковом подвесе	1/2″x10 мм - 1/2″x32 мм
2	20739, 20740	Головки торцевые 1/2″ свечные на пластиковом подвесе	1/2″x16 мм, 1/2″x21 мм
3	20741-20746	Принадлежности к сменным головкам	1/2″
4	20611, 20711, 20718, 20720, 57059, 57060	Наборы торцевых головок 1/4″, 1/2″	11, 11, 18, 26, 38, 93 предмета

3. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1**. Запрещается:** изменять конструкцию инструмента; применять дополнительные рычаги для увеличения усилия инструмента, ударять молотком по инструменту - это может привести к его поломке и тяжелой травме.

4. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

3.1. Перед каждым применением инструменты должны быть осмотрены. Головки и инструменты должны быть чистыми и сухими и не иметь сколов и трещин.

3.2. Для откручивания крепежных деталей устанавливайте головку в соответствии с размером крепежного элемента. Убедитесь, что рабочие поверхности головок контактируют с крепежом по всей высоте его рабочего профиля, что предотвращает возможность «скругления» граней крепежа.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. По окончанию работы очистите инструмент ветошью.

5.2. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 18088.

6. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Критериями предельного состояния головок, инструмента являются: повреждение механизма фиксации, разрушение, трещины и глубокая коррозия.

6.2. Поломанный инструмент необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата изготовления _____
(месяц, год)

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru