

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Устройство автоподачи для фрезерных станков соответствует требованиям технических регламентов таможенного союза: ТР ТС 004/2011; ТР ТС 020/2011, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признано годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____
(месяц, год)

Заполняет торговое предприятие:

Дата продажи _____ Продавец _____
(число, месяц, прописью, год) (подпись или штамп)

Штамп магазина _____



ООО "ЭНКОР – Инструмент - Воронеж"

УСТРОЙСТВО АВТОПОДАЧИ ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 23400

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru



Уважаемый покупатель!

Вы приобрели устройство автоподачи для фрезерного станка «Корвет-413», изготовленное в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

Перед вводом в эксплуатацию устройства автоподачи до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования устройства.

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ УСТРОЙСТВА
4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
5. МОНТАЖ УСТРОЙСТВА
6. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ УСТРОЙСТВА
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации устройства автоподачи.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Устройство автоподачи (далее устройство) - приспособление, предназначенное для установки на фрезерный станок модели «Корвет-413» для обеспечения продольной автоподачи рабочего стола станка при выполнении различных фрезерных работ, связанных с перемещениями заготовки в продольном направлении подачи на режущий инструмент.

1.2. Устройство рассчитано на работу от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В частотой 50 Гц.

1.3. Устройство предназначено для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.4. Если устройство внесено в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте его в течение 8 часов. Устройство должно прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае устройство может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя и электронной платы управления.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. Если неисправность устройства стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
3. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
4. При механическом повреждении корпуса и его деталей.
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.

Гарантия не распространяется на:

- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);

Предметом гарантии не является неполная комплектация, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен:

«_____», _____
дата подпись покупателя

Сервисный центр «Корвет»

тел./ факс (473) 239-24-86, 261-96-45

E-mail: ivannikov@enkor.ru

E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018,
Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии ТС N RU Д-СН.АЯ60.В.01851
срок действия с 02.06.2015 по 01.06.2018

6.1. Регулятор скорости подачи (14). Регулирует скорость подачи рабочего стола станка. Поворот по часовой стрелке увеличивает скорость подачи рабочего стола станка.

6.2. Переключатель (15) «Влево - Вправо». Управляет направлением движения. Переключите тумблер вправо для движения рабочего стола вправо. Переключите тумблер влево для движения рабочего стола влево. Установка тумблера в среднее положение останавливает рабочий стол станка.

6.3. Кнопка (16) «Старт». Управляет началом движения после срабатывания блокировки в крайних положениях рабочего стола станка.

6.4. Индикатор питания (17). Свечение индикатора показывает, что вилка сетевого шнура включена в розетку и устройство подачи включено. Необходимо выключать вилку из розетки, если устройство не используется.

6.5. Индикатор неисправности (18). Свечение индикатора показывает, что блокировка сработала. Поверните регулятор скорости подачи (14) против часовой стрелки до конца, чтобы произвести сброс блокировки.

6.6. Предохранитель (19). Предохранитель: 1 А, (5 x 20) мм.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Устройство автоподачи является точным механизмом, который необходимо оберегать от механических повреждений, постоянно следить за состоянием эксплуатации и хранения.

7.2. После окончания работы очистите устройство автоподачи от стружки.

7.3. Периодически смазывайте резьбу ходового винта.

7.4. Не допускайте попадания на устройство автоподачи, на его узлы и механизмы абразивных материалов, охлаждающих и смазывающих жидкостей.

7.5. Не допускайте скручивание и другие виды механической деформации электрических проводов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» гарантирует соответствие устройства автоподачи требованиям технической документации.

При соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации гарантийный срок эксплуатации устройства автоподачи при продаже через розничную сеть – 12 месяцев с даты продажи. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности в течение гарантийного срока, владелец имеет право на бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт принимается устройство при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленное для ремонта устройство с штампом торговой организации и подписью покупателя.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры приведены в табл. 1.

Таблица 1.

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц	50
Тип двигателя	коллекторный
Диапазон скоростей, мм/мин	0-300
Габаритные размеры блока, длина x ширина x высота, мм	160x90x90
Масса (блока), кг	1,5
Габаритные размеры упаковки, длина x ширина x высота, мм	430x190x145

2.2. По электробезопасности устройство соответствует II классу защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.013.0-91.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1)

В комплект поставки входит (Рис.1):

А. Устройство автоподачи	1 шт.
Б. Муфта	1 шт.
В. Винт	2 шт.
Г. Винт ходовой	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.

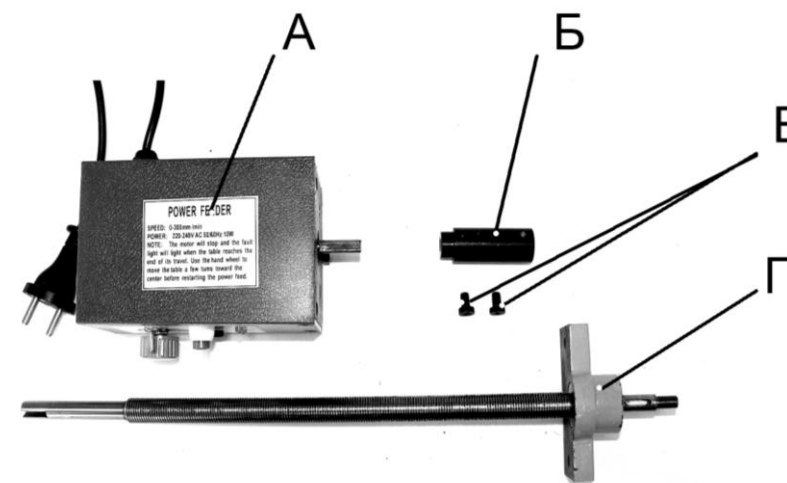


Рис. 1

5. МОНТАЖ УСТРОЙСТВА (Рис. 2 - 7)

ВНИМАНИЕ! Не пытайтесь эксплуатировать устройство автоподачи до окончания монтажных работ и всех предварительных проверок в соответствии с данным руководством.

Будьте осторожны и следите за тем, чтобы устройство подачи и панель двигателя всегда находилась на опоре.

- 5.1. Вывинтите 4 винта (4) из кожуха (1).
- 5.2. Снимите панель двигателя (2).
- 5.3. Вывинтите 2 винта (5) из торца рабочего стола станка.
- 5.4. Вывинтите 2 винта (10) из крышки (9) рабочего стола станка и снимите её.
- 5.5. С помощью маховика (7) снимите ходовой винт станка с гайкой ходового винта.
- 5.6. Открутите гайку (7), демонтируйте маховик (6).
- 5.7. Установите маховик (7) на ходовой винт (8).
- 5.8. Установите ходовой винт (8).
- 5.9. Установите штифт (13) муфты (12) в паз ходового винта (8).
- 5.10. Установите муфту (12) на вал (3), учитывая положение лыски на валу (3).
- 5.11. Закрепите муфту (12) с помощью винтов (11).
- 5.12. Проверьте плавность движения ходового винта с помощью маховика (6).
- При необходимости двигайте муфту (12) по пазу ходового винта (8).
- 5.13. Закрепите панель двигателя (2) на рабочем столе станка винтами (В) Рис. 1. Еще раз проверьте плавность движения ходового винта с помощью маховика (6).
- 5.14. При необходимости отрегулируйте положение муфты (12).
- 5.15. Установите кожух (1) и зафиксируйте его винтами (4).

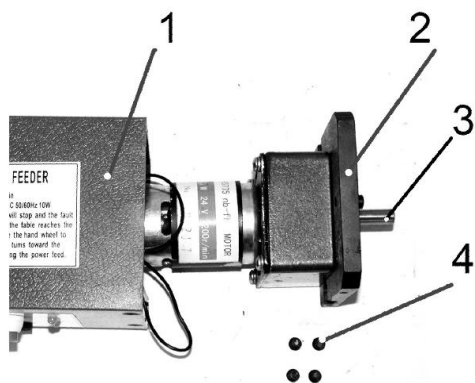


Рис. 2

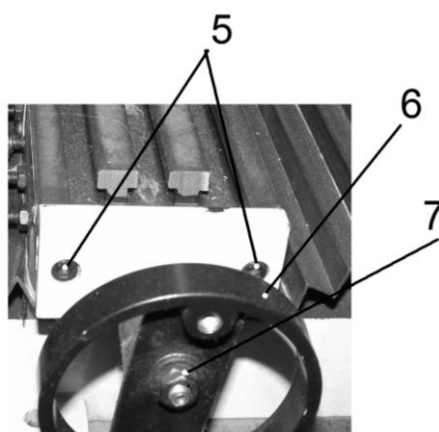


Рис. 3

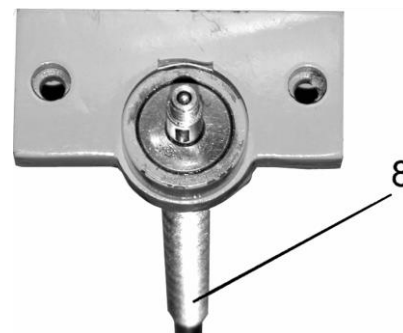


Рис. 4

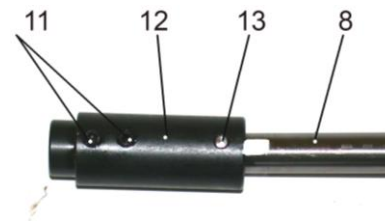


Рис. 6

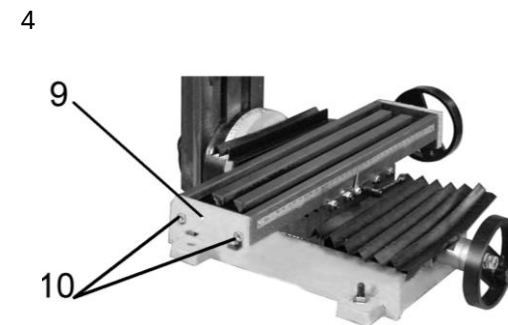


Рис. 5

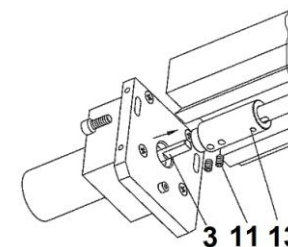


Рис. 7

6. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ (Рис.8)

ВНИМАНИЕ! При достижении крайних положений рабочего стола станка происходит автоматическая остановка двигателя и загорается индикатор неисправности (18). Для возобновления движения в противоположную сторону необходимо:

- повернуть маховик (6), Рис. 3, на 2-3 оборота в направлении от крайнего положения;
- изменить направление движения переключателем (15);
- нажать кнопку (16).

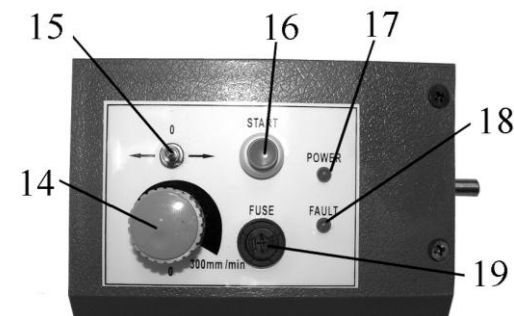


Рис. 8