

ОПРАВКА
для установки насадных и дисковых фрез



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Оправки с конусом MT2 и посадочным Ø13 мм (Артикул: 23490, 23492) применяются как дополнительное оборудование к фрезерному станку модели «Корвет 412».

Оправки с конусом MT3 и посадочным Ø16 мм (Артикул: 23497, 23499) применяются как дополнительное оборудование к фрезерным станкам моделей «Корвет 413»; «Корвет 414»; «Корвет 415»; «Корвет 416».

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1, 2)

Оправка 1 шт.
Упаковка 1 шт.
Руководство по эксплуатации 1 экз.

Артикул: 23490, 23497	Артикул: 23492, 23499
 Рис. 1	 Рис. 2

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Установка и переустановка оправки с режущим инструментом производится при выключенном станке согласно требованиям руководства вашего станка.

3.2. Крепление на шпинделе станка должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.

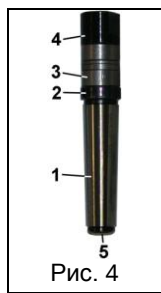
3.3. Установка и крепление сборочных единиц оправки должны быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы. Установка режущего инструмента должна соответствовать направлению вращения шпинделя станка. Каждый раз перед началом работы проверяйте надёжность установки оправки и закреплённого в нём режущего инструмента.

3.4. Посадочный диаметр режущего инструмента должен строго соответствовать размеру оправки.

3.5. Рабочие операции выполняйте согласно инструкции по эксплуатации вашего станка. При работе со станком с установленной фрезой руководствуйтесь требованиями безопасности вашего станка.

Внимание!!! Запрещается включать и выполнять работы с оправкой при левом вращении шпинделя. При левом вращении крепление режущего инструмента раскручивается и фреза может выскочить и нанести травму.

4. УСТРОЙСТВО (Рис. 3, 4)

Артикул: 23492, 23499	Артикул: 23490, 23497
1. Конус 2. Корпус оправки 3. Кольцо дистанционное 4. Шайба 5. Винт крепления 6. Отверстие резьбовое  Рис. 3	1. Конус 2. Корпус оправки 3. Кольцо дистанционное 4. Гайка крепления 5. Отверстие резьбовое  Рис. 4

5. УСТАНОВКА

5.1. Установка и закрепление производится согласно инструкции по эксплуатации вашего станка.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Оправка является точным устройством, которую необходимо оберегать от механических повреждений, постоянно следить за состоянием эксплуатации и хранения.

6.2. После окончания работы очистите её от стружки, нанесите небольшое количество машинного масла на поверхность для предотвращения образования ржавчины.

6.3. Перед началом работы насухо протрите.

6.4. Не допускайте попадания абразивных материалов на оправку и на её узлы.

7. ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Оправка (Артикул _____)

Дата продажи _____
(число, месяц прописью, год)

Продавец _____
(подпись или штамп)

Штамп магазина _____

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную и безаварийную работу при условии правильного монтажа и обслуживания в соответствии с требованиями по эксплуатации и хранению, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

Срок службы – 5 лет.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:394018, Воронеж, пл. Ленина, 8.

Тел./факс: (4732) 39-03-33 E-mail: opt@enkor.ru