ОПРАВКА

для установки насадных и дисковых фрез



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Оправки с конусом МТ2 и посадочным Ø13 мм (Артикул: 23490, 23492) применяются как дополнительное оборудование к фрезерному станку модели «Корвет 412».

Оправки с конусом МТЗ и посадочным Ø16 мм (Артикул: 23497, 23499) применяются как дополнительное оборудование к фрезерным станкам моделей «Корвет 413»; «Корвет 415»; «Корвет 416».

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1, 2)

Оправка 1 шт. Упаковка 1 шт. Руководство по эксплуатации 1 экз.

=: :::::::::::::::::::::::::::::::::::		
Артикул: 23490, 23497	Артикул: 23492, 23499	
	1	
Рис. 1	Рис. 2	

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 3.1. Установка и переустановка оправки с режущим инструментом производится при выключенном станке согласно требованиям руководства вашего станка.
- 3.2. Крепление на шпинделе станка должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.
- 3.3. Установка и крепление сборочных единиц оправки должны быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы. Установка режущего инструмента должна соответствовать направлению вращения шпинделя станка. Каждый раз перед началом работы проверяйте надёжность установки оправки и закреплённого в нём режущего инструмента.
- 3.4. Посадочный диаметр режущего инструмента должен строго соответствовать размеру оправки.
- 3.5. Рабочие операции выполняйте согласно инструкции по эксплуатации вашего станка. При работе со станком с установленной фрезой руководствуйтесь требованиями безопасности вашего станка.

Внимание!!! Запрещается включать и выполнять работы с оправкой при левом вращении шпинделя. При левом вращении крепление режущего инструмента раскручивается и фреза может выскочить и нанести травму.

4. УСТРОЙСТВО (Рис. 3, 4)

Артикул: 23492, 23499

- 1. Конус
- 2. Корпус оправки
- 3. Кольцо дистанционное
- 4. Шайба
- 5. Винт крепления
- 6. Отверстие резьбовое



Артикул: 23490, 23497

- 1. Конус
- 2. Корпус оправки
- 3. Кольцо дистанционное
- 4. Гайка крепления
- 5. Отверстие резьбовое



5. УСТАНОВКА

5.1. Установка и закрепление производится согласно инструкции по эксплуатации вашего станка.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1.Оправка является точным устройством, которую необходимо оберегать от механических повреждений, постоянно следить за состоянием эксплуатации и хранения.
- 6.2. После окончания работы очистите её от стружки, нанесите небольшое количество машинного масла на поверхность для предотвращения образования ржавчины.
- 6.3. Перед началом работы насухо протрите.
- 6.4. Не допускайте попадания абразивных материалов на оправу и на её узлы.

7. ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

Оправка (Артикул)			
Дата продажи _	Продавец	Штамп магазина	
(число, месяц прописью, год)	(подпись или штамп)		

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную и безаварийную работу при условии правильного монтажа и обслуживания в соответствии с требованиями по эксплуатации и хранению, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р. **Импортер**: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:394018, Воронеж, пл. Ленина, 8.

Тел./факс: (4732) 39-03-33 E-mail: opt@enkor.ru