

## 6. ХРАНЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Магнитный стол является точным механизмом, который необходимо оберегать от механических повреждений, постоянно следить за состоянием эксплуатации и хранения.

6.2. После окончания работы очистите магнитный стол от стружки и грязи; для предотвращения образования ржавчины нанесите небольшое количество машинного масла на все металлические поверхности.

6.3. Перед каждой сменой насухо протрите магнитный стол.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную и безаварийную работу магнитного стола при условии правильного монтажа и обслуживания в соответствии с требованиями по эксплуатации и хранению, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

**Заполняет торговое предприятие:**

Дата продажи \_\_\_\_\_  
(число, месяц прописью, год)

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись или штамп)

Штамп магазина \_\_\_\_\_

**Изготовитель:**

ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.  
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

**Импортер:**

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018,  
Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33  
E-mail: opt@enkor.ru

ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»



# СТОЛ МАГНИТНЫЙ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 23496

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

[www.enkor.ru](http://www.enkor.ru)

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Столы (плиты) магнитные, прямоугольные предназначены для установки и удержания ферромагнитных заготовок при выполнении плоскошлифовальных работ на металлообрабатывающих станках, а также как самостоятельные приспособления при выполнении слесарных, сварочных, разметочных, сборочных, контрольных и других работ.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (Рис. 1)

2.1. В конструкции прямоугольного магнитного стола использованы постоянные магниты, размещенные в стальной арматуре.

Удельная сила притяжения –  $80 \text{ Н/см}^2$

Масса нетто – 13,6 кг

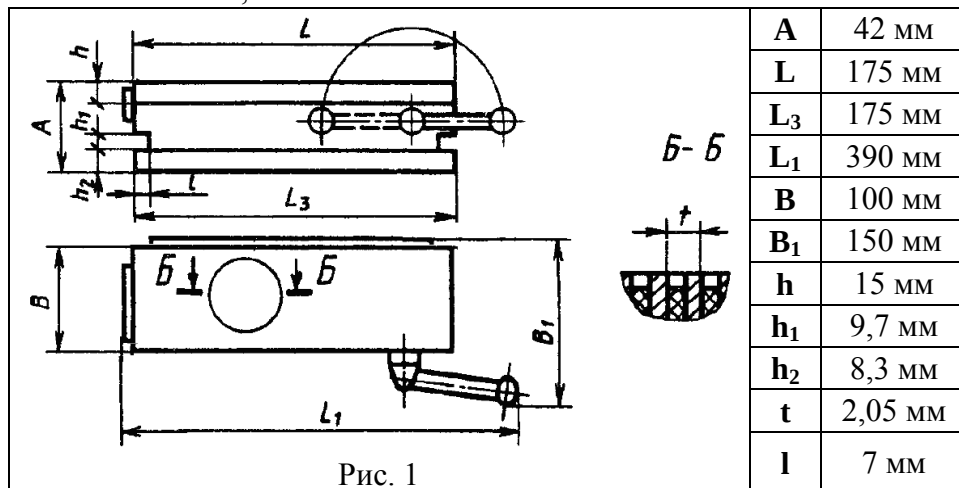


Рис. 1

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 2)

В комплект входят:

|                             |        |
|-----------------------------|--------|
| А. Стол магнитный           | 1 шт.  |
| Б. Рукоятка                 | 1 шт.  |
| В. Прижим                   | 2 шт.  |
| Упаковка                    | 1 шт.  |
| Руководство по эксплуатации | 1 экз. |

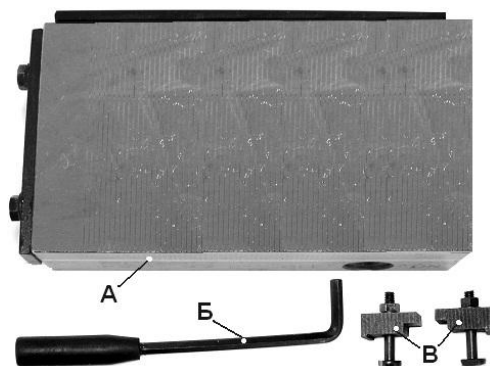


Рис. 2

## 4. УСТАНОВКА, ПРИНЦИП РАБОТЫ (Рис. 3, 4)

4.1. Перед установкой очистите магнитный стол и комплектующие узлы и детали от консервирующего покрытия.

4.2. Магнитный стол (2) установите на ровной горизонтальной поверхности рабочего стола (6) металлообрабатывающего станка или верстаке. С двух противоположных сторон магнитного стола через Т-образные пазы рабочего стола (6) закрепите магнитный стол (2), используя два прижима (5), болты (3), гайки (4). Проверьте надёжность закрепления магнитного стола (2) на рабочем столе (6).

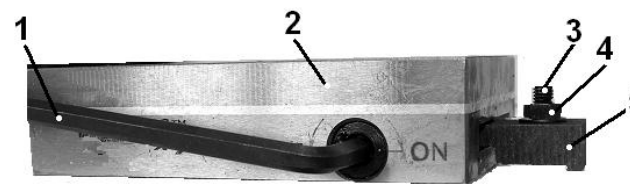


Рис. 3



Рис. 4

4.3. Установите ручку (1), как показано на Рис. 3. Ручку (1) поверните в крайнее положение в направлении стрелки «OFF». На поверхность магнитного стола установите заготовку. Ручку (1) переведите в положение «ON», проверьте надёжность закрепления заготовки, обеспечивающую последующую обработку заготовки. После окончания обработки заготовки переведите ручку (1) в положение «OFF», снимите заготовку.

4.4. Перед каждой установкой заготовки очищайте поверхность магнитного стола (2) от стружки и абразивной пыли.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. На магнитном столе закрепляйте заготовки только из ферромагнитных металлов. Перед началом обработки заготовки проверьте надёжность ее закрепления на магнитном столе.

5.2. Запрещается применять ударную нагрузку при снятии закрепленной заготовки, т.к. это может привести к снижению намагниченности отдельных магнитных элементов магнитного стола и, соответственно, к снижению сил притяжения заготовки.

5.2. Не допускайте забоин на рабочей поверхности магнитного стола.