

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок хранения с момента изготовления - 2 года.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»:
394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru

Сертификат соответствия № C-CN.AB99.A.02465

Срок действия с 18.10.2011 г.

Сертификат соответствия зарегистрирован Органом по сертификации ООО «Агентство Качества»
127015, г. Москва, ул. Большая Новодмитровская, д. 23, стр. 6, тел. (495) 6444034.

Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10AB99 выдан 11.10.2010 г.

Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

Для арт. 25514

Сертификат соответствия № C-CN.AB99.A.02874

Срок действия с 23.08.2012 г.

Сертификат соответствия зарегистрирован Органом по сертификации ООО «Агентство Качества»
127015, г. Москва, ул. Большая Новодмитровская, д. 23, стр. 6, тел. (495) 6444034.

Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10AB99 выдан 11.10.2010 г.

Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.



ООО "ЭНКОР – Инструмент - Воронеж"

КРУГИ ИЗ АГЛОМЕРИРОВАННЫХ СИНТЕТИЧЕСКИХ АЛМАЗОВ ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Артикулы:**

**25500-25504, 25514;
25506, 25510;
25700-25704;
25705-25709;
25710-25714;
25721, 25722, 25725;
25726-25730;
25731, 25732, 25735**

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru



Уважаемый покупатель!

Вы приобрели круги из агломерированных синтетических алмазов, изготовленные в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

Перед вводом в эксплуатацию внимательно и до конца прочтите настоящую инструкцию по применению и сохраните её на весь срок их использования.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Круги из агломерированных синтетических алмазов (далее алмазные круги) – режущий инструмент, применяемый для установки на специальных отрезных станках и машинах (плиткорез и т. д.) или электрическом ручном инструменте, для разрезания твёрдых природных и искусственных материалов (камни, бетон, плитка и т. д.).

В зависимости от исполнения алмазные круги делятся на универсальные для сухой резки и для резки с применением смазывающей охлаждающей жидкости (воды).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры кругов приведены в таблицах 1-8 и на рисунках 1-9.

Круги алмазные отрезные со сплошным алмазным слоем: Ø180 мм - Ø254 мм для плиткорезов модели «Корвет» (Таблица 1, Рис. 1)

Круги алмазные отрезные со сплошным алмазным слоем предназначены для мокрого реза керамической плитки, керамогранита и других подобных материалов. Устанавливаются на плиткорезы электрические «Корвет ».

Таблица 1

Артикул	Размеры, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Модель плиткореза «Корвет »
25500	180x22,2x2,2	2800	460; 461
25501	180x25,4x2,2	3000	463
25502	200x25,4x2,2	3000	464, Эксперт 460-650, Эксперт 464-860М
25503	250x25,4x2,4	3000	466
25504	254x16x1,8	2400	467
25514	180x22,2x2,2	5600	469

Круги алмазные заточные для заточных машин модели «Корвет» (Таблица 2, Рис. 2, 3)

Артикул 25506: Круг алмазный предназначен для установки на станок "Корвет 472" для заточки пильных дисков . Позволяет затачивать диски с твердосплавными напайками.

Артикул 25510: Круг алмазный предназначен для установки на станок "Корвет 470" для заточки строгальных ножей. Позволяет затачивать твердосплавные ножи.

Таблица 2

Артикул	Размеры, мм	Модель плиткореза	Рисунок
25506	100x20x5	472	Рис. 2
25510	100x20x50	470	Рис. 3



4. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Внимание:

Круги диаметром 150 мм и более с фланцами должны быть статически отбалансированы потребителем. Для дальнейшей работы круги должны использоваться с фланцами, на которых производилась балансировка.

4.1. Перечень опасностей

При обработке материалов алмазными кругами опасными и вредными факторами являются:

- отслоение, разрушение или обрыв сегментов алмазного слоя;
- повышенная концентрация вредных веществ, запыленность воздуха рабочей зоны, образование в нем аэрозолей при обработке с использованием смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ);
- повышенная вибрация и шум при работе на станках и ручными электрическими машинами.

Лица, страдающие заболеваниями кожи или имеющие предрасположенность к аллергическим заболеваниям, не должны допускаться к работам с применением СОЖ.

4.2. Меры безопасности

4.2.1. Перед установкой на станок или ручной инструмент алмазный круг должен быть внимательно осмотрен. Не допускается эксплуатация алмазного круга с трещинами, любыми видами отслоения (разрушения), коррозии или деформации.

4.2.2. Перед началом работы алмазные круги должны быть подвергнуты вращению вхолостую на используемом станке (машине) с рабочей скоростью в течение не менее 2 мин.

4.2.3. **Запрещается:**

- перегревать алмазный круг;
- охлаждать алмазный круг мокрыми тряпками или щетками;
- работать с плохо закреплёнными алмазными кругами;
- эксплуатировать без применения СОЖ алмазные круги, предназначенные для работы с СОЖ;
- работать боковыми (торцевыми) поверхностями круга, если он не предназначен для этого вида работ;
- работать без защитных кожухов, предусмотренных конструкцией используемой машины (станка, эл. инструмента).

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. После окончания работ очистите круг от остатков обрабатываемого материала. Вытрите круг насухо или просушите в холостом режиме.

5.2. Храните круг сухим и чистым, в заводской упаковке, в вертикальном положении или на ровной горизонтальной поверхности. Во избежание деформаций не храните круги стопками.

5.3. Не допускайте попадания на алмазный круг агрессивных и масляных жидкостей. Не храните круги в окружающей среде с резкими перепадами температуры, повышенной влажности и близости к агрессивным газам, жидкостям.

6. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ

Критериями предельного состояния алмазного круга являются:

- износ, отслоение или сколы алмазного слоя;
- деформация корпуса круга;
- глубокая коррозия корпуса круга.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

Алмазные круги, непригодные для дальнейшего использования, необходимо сдавать на специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте алмазные круги в бытовые отходы!

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Алмазные круги соответствуют требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. № 753), обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

Артикул: _____

Дата изготовления _____ 01. 12 _____
(месяц, год)

Заполняет торговое предприятие:

Дата продажи _____
(число, месяц прописью, год)

Продавец _____
(подпись или штамп)

Штамп магазина

3

Серия «Энкор Эксперт»

Круги алмазные отрезные сегментные для сухой резки: Ø115 мм – Ø230 мм

Сегментные универсальные (Артикулы 25721, 25722, 25725, таблица 6, Рис. 7)

Таблица 6

Артикул	25721	25722	25725
Наружный диаметр, мм	115	125	125
Диаметр посадочного отверстия, мм	22,2	22,2	22,23
Максимально допустимые обороты, об/мин	13200	12200	12200
Максимальная окружная скорость, м/с	80	80	80
Количество сегментов, шт.	8	9	9
Длина сегмента, мм	36,5	35,5	35,5
Высота сегмента, мм	7,2	7,2	7,2
Толщина сегмента, мм	2	2	2
Материал применения основной	бетон, кирпич		

Круги алмазные отрезные со сплошным алмазным слоем: Ø115 мм – Ø230 мм

Турбо универсальный (Артикулы 25726-25730, таблица 7, Рис. 8)

Таблица 7

Артикул	25726	25727	25728	25729	25730
Наружный диаметр, мм	115	125	150	180	230
Диаметр посадочного отверстия, мм	22,2	22,2	22,2	22,2	22,2
Максимально допустимые обороты, об/мин	13200	12200	10000	8500	6600
Максимальная окружная скорость, м/с	80	80	80	80	80
Высота алмазоносного слоя, мм	8	8	8	8	8
Толщина алмазоносного слоя, мм	2	2	2,5	2,7	2,7
Материал применения основной	бетон, кирпич, керамика				

Алмазные отрезные круги со сплошной режущей кромкой (Артикулы 25731, 25732, 25735, таблица 8, Рис. 9)

Таблица 8

Артикул	25731	25732	25735
Наружный диаметр, мм	115	125	230
Диаметр посадочного отверстия, мм	22,2	22,2	22,2
Максимально допустимые обороты, об/мин	13200	12200	6600
Максимальная окружная скорость, м/с	80	80	80
Высота алмазоносного слоя, мм	5	5	5,5
Толщина алмазоносного слоя, мм	2	2	2,5
Материал применения основной	керамика		



3. УСТАНОВКА
- 3.1. Установку и замену алмазного круга производите согласно инструкции используемого электрического оборудования (станки, машины).

3.2. Не устанавливайте на станки и машины алмазные круги, не предназначенные для данного оборудования по техническим характеристикам:
 - частота вращения;
 - наружный и посадочный диаметры;
 - обрабатываемый материал.

3.2. Используйте алмазные круги, предназначенные только для выполнения работ, указанных на корпусе (упаковке) алмазного круга и рекомендованные заводом-изготовителем.

3.4. При установке обязательно соблюдайте направление вращения шпинделя электрического оборудования и направление стрелки на корпусе алмазного круга или положение алмазного слоя.

2

Серия «Энкор»

Круги алмазные отрезные сегментные для сухой резки: Ø115 мм - Ø230 мм

Сегментные универсальные (Артикулы 25700-25704, таблица 3, Рис. 4)

Таблица 3

Артикул	25700	25701	25702	25703	25704
Наружный диаметр, мм	115	125	150	180	230
Диаметр посадочного отверстия, мм	22,2	22,2	22,2	22,2	22,2
Максимально допустимые обороты, об/мин	13200	12200	10000	8500	8500
Максимальная окружная скорость, м/с	80	80	80	80	80
Количество сегментов, шт.	8	9	12	14	14
Длина сегмента, мм	36,5	35,5	32,5	32,5	32,5
Высота сегмента, мм	7,2	7,2	7,5	7,5	7,5
Толщина сегмента, мм	2	2	2	2,4	2,4
Материал применения основной	бетон, кирпич				

Круги алмазные отрезные со сплошным алмазным слоем: Ø115 мм - Ø230 мм

Турбо универсальные (Артикулы 25705-25709, таблица 4, Рис. 5)

Таблица 4

Артикул	25705	25706	25707	25708	25709
Наружный диаметр, мм	115	125	150	180	230
Диаметр посадочного отверстия, мм	22,2	22,2	22,2	22,23	22,23
Максимально допустимые обороты, об/мин	13200	12200	10000	8500	6600
Максимальная окружная скорость, м/с	80	80	80	80	80
Высота алмазоносного слоя, мм	8	8	8	8	8
Толщина алмазоносного слоя, мм	2	2	2,5	2,7	2,7
Материал применения основной	бетон, кирпич, керамика				

Сплошные универсальные (артикулы 25710-25714, таблица 5, Рис. 6)

Таблица 5

Артикул	25710	25711	25712	25713	25714
Наружный диаметр, мм	115	125	150	180	230
Диаметр посадочного отверстия, мм	22,2	22,2	22,2	22,23	22,23
Максимально допустимые обороты, об/мин	13200	12000	10000	8500	6600
Максимальная окружная скорость, м/с	80	80	80	80	80
Высота алмазоносного слоя, мм	5	5	5	5,5	5,5
Толщина алмазоносного слоя, мм	2	2	2	2,3	2,5
Материал применения основной	керамика				

