

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



www.enkor.ru

Артикул 25742

Уважаемый покупатель! Вы приобрели круг из синтетических алмазов, отрезной сегментный для сухой резки, изготовленный в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

1. НАЗНАЧЕНИЕ, РАЗМЕРЫ, ПАРАМЕТРЫ

- 1.1. Круг отрезной сегментный для сухой резки (далее круг, инструмент) режущий инструмент, применяемый для резки заготовок электрическим ручным инструментом, для разрезания твердых природных и искусственных материалов (камни, бетон, плитка и т.п.).
- 1.2. Круг предназначен для установки на пильную электрическую машину конструктивно совместимой по посадочному отверстию и внешнему габаритному размеру (диаметр круга) и предназначенной для выполнения вышеперечисленных работ.

Two apriliary passion of American April and a second secon							
	Размеры, мм		Параметры				
Наименование	Диаметр	Диаметр посадочного	Предельная частота	Предельная рабочая			
	круга	отверстия	вращения, мин ⁻¹	скорость, м/с			
Круг отрезной сегментный Ø70xØ10 мм	70	10	5200	20			



2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации на электрическую пильную машину, на которой будет установлен круг.

2.1. Изучите требования техники безопасности на электрическую пильную машину, на которой вы будете работать.

ВНИМАНИЕ! Невыполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы.

- 2.2.Перечень опасностей. При обработке материалов алмазными кругами опасными и вредными факторами являются:
- отслоение, разрушение или обрыв сегментов алмазного слоя;
- повышенная концентрация вредных веществ, запыленность воздуха рабочей зоны;
- повышенная вибрация и шум при работе на ручных электрических машинах.

2.3. Меры безопасности

- 2.3.1. Перед установкой на ручной инструмент алмазный круг должен быть внимательно осмотрен. Убедитесь в том, что инструмент не имеет видимых повреждений: на корпусе и режущей кромке круга не должно быть следов выкрашиваний, сколов, трещин и т.п. Не допускается эксплуатация алмазного круга с трещинами, любыми видами отслоения (разрушения), коррозии или деформации.
- 2.3.2. Перед началом работы инструмент должен быть подвергнут вращению вхолостую на используемой машине с рабочей скоростью в течение 2 минут.

3. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

- 3.1. Ознакомьтесь с назначением, конструкцией и правильными приемами работы алмазного круга.
- 3.2. Перед каждым применением круг должен быть осмотрен. Инструмент не должен иметь дефектов, которые приводят к снижению механической прочности.
- 3.3. Используйте средства индивидуальной защиты.
- 3.4. Не допускается использовать СОЖ. Не допускается использовать для торцевого шлифования.
- 3.5. Установка кругов на машины или оборудование, не предназначенные для работы с алмазными кругами, категорически запрещается!
- 3.6. Убедитесь, что частота вращения шпинделя машины не превышает предельно допустимую частоту вращения, указанную на алмазном круге.

ВНИМАНИЕ! Используйте алмазный круг только по назначению.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 4.1. После окончания работ очистите круг от остатков обрабатываемого материала. Вытрите круг насухо.
- 4.2. Храните круг сухим и чистым, в заводской упаковке, в вертикальном положении или на ровной горизонтальной поверхности. Во избежание деформаций не храните круги стопками.
- 4.3. Не допускайте попадания на алмазный круг агрессивных и масляных жидкостей. Не храните круги в окружающей среде с резкими перепадами температуры, повышенной влажности и близости с агрессивными газами, жидкостями или материалами.
- 4.4. Для транспортировки алмазных кругов на дальние расстояния используйте заводскую или иную упаковку, исключающую повреждение инструмента во время транспортировки.

Группа условий хранения 2 по ГОСТ 15150-69.

5. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 5.1. Критериями предельного состояния алмазного круга являются: износ, отслоение или сколы алмазного слоя, деформация корпуса круга, глубокая коррозия корпуса круга.
- 5.2. Алмазные круги, непригодные для дальнейшего использования, необходимо сдавать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте алмазные круги в бытовые отходы!

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ ПРОДАЖЕ

Алмазный круг соответствует требованиям	TP TC 010/2011 обеспечивающим бе	езопасность жизни, здоровья потреб	5ителей и охрану окружающей средь
и признан годным к эксплуатации.			
Дата изготовления			
(месяц, год)			
Заполняет торговое предприятие:			
Дата продажи	Продавец		
(число, месяц прописью, год)	(подпись или штамп)		
		Штамп магазина	
Гарантийный срок хранения – 24 месяца.			

Изготовитель:

ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер:

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru Декларация о соответствии ТС N RU Д-CN.AЯ60.B.01811, срок действия с 18.05.2015 г. по 18.05. 2018 г.