

6. ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ

6.1. Прежде чем приступить к работе:

Проверьте надежность закрепления стойки на верстаке (рабочем столе), всех её узлов и механизмов.

При монтаже и демонтаже УШМ, а также и при любых других манипуляциях с ней, проверьте положение выключателя (выключайте) и отсоедините УШМ от сети питания. Проверьте надёжность закрепления заготовки. Убедитесь в отсутствии дефектов, целостности отрезного диска и надежности его закрепления. При необходимости отрезной диск следует заменить. Обеспечьте хорошее освещение рабочего места. После окончания работы отключите УШМ от сети питания.

6.2. При работе соблюдайте следующие требования безопасности:

Предписания и рекомендации изготовителя применяемого электрического инструмента, режимы, технологию и требования безопасности для выполняемого вида работы.

Питающий кабель УШМ должен находиться вне зоны работы. При поломке или заклинивании отрезного диска моментально остановите УШМ.

Рекомендуется использование средств защиты слуха, защитных лицевых щитков или защитных очков и при монтаже заготовок – рукавицы.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Заполняет торговое предприятие: Дата продажи _____
(число, месяц прописью, год)

Продавец _____
(подпись или штамп) (Штамп магазина)

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную и безаварийную работу стойки для УШМ при условии правильного монтажа и обслуживания в соответствии с требованиями по эксплуатации и хранению, изложенными в настоящем руководстве по применению.

Гарантийный срок эксплуатации – 6 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Назначенный срок службы – 5 лет.

Стойку и ее комплектующие, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедший из строя инструмент и приспособления в бытовые отходы!

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Офис 339, д. 551 ЛАОШАНЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, КНР.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394026, Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, каб.17. Тел./факс: (473) 239-03-33 E-mail: opt@enkor.ru



СТОЙКА ДЛЯ УШМ

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ



Артикул 20091

Россия ■■■ Воронеж ■■■ www.enkor.ru

Уважаемый покупатель! Вы приобрели стойку для УШМ (угловая шлифовальная машина ручная электрическая), изготовленную в КНР по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед началом работы со стойкой для УШМ внимательно и до конца прочтите настояще руководство по применению и сохраните его на весь срок использования приспособления.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Переносное приспособление для установки УШМ для отрезания металлических заготовок в условиях домашней мастерской. Стойка предназначена для установки только УШМ с диаметром отрезного диска 115 и 125 мм.

ВНИМАНИЕ! Закрепляйте на стойке только УШМ имеющие два резьбовых противоположных отверстия для установки ручки.

Используйте стойку для УШМ только после изучения настоящего руководства по применению, а также руководства на используемую машину.

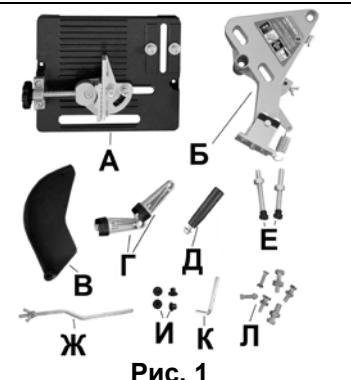
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование параметра	Значение параметра
УШМ с диаметром диска, мм	115;125
Максимальный размер заготовки в тисках, мм	90
Максимальный угол поворота тисков, град	45
Цена деления угла поворота тисков, град	15
Размеры основания (стола), мм	235x185
Высота стойки, мм	280
Масса нетто (брutto), кг	2,64 (2,9)

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входит (Рис. 1):

- А. Основание (стол с тисками)
- Б. Стойка с кронштейном для УШМ
- В. Кожух защитный
- Г. Держатели УШМ
- Д. Ручка
- Е. Винты упорные
- Ж. Держатель защитного кожуха
- И. Вставки
- К. Ключ шестигранный
- Л. Болты крепления с гайками
- Упаковка



4. СБОРКА СТОЙКИ ДЛЯ УШМ (Рис. 2, 3)

4.1. Из основания (2) выкрутите два болта, в посадочное место установите стойку с кронштейном (10), положение надёжно закрепите двумя болтами.

4.2. На кронштейне (6) установите и закрепите ручку (5), Два держателя (4) установите и предварительно закрепите с возможностью последующего вращения и перемещения их в пазах.

4.3. В специальные посадочные отверстия с внутренней стороны кронштейна (6) установите упорные винты (3 и 7).

Упорный винт (3) – длинный, а (7) – короткий.

4.4. С держателя защитного кожуха скрутите гайку-баращек, а гайку накрутите до конца резьбы, установите защитный кожух (9) в упор с гайкой и закрепите его гайкой-баращком.

4.5. Из комплекта поставки выберите соответствующие болты (втулки) для крепления УШМ. На держателях (4) смонтируйте и болтами закрепите УШМ (контргайки не закрепляйте).

4.6. Надёжно закрепите держатели (4) на кронштейне (6).

4.7. За ручку (5) аккуратно опускайте УШМ, при этом проверяйте, чтобы отрезной диск (15) опускался по центру паза (12). При необходимости выполните регулировку положения кронштейна (10) на основании (2), для чего ослабьте положение болтов крепления, сместите и надёжно закрепите кронштейн (10). Для продольного центрирования отрезного диска (15) ослабьте положение держателей (4), после регулировки надёжно закрепите положение держателей (4).

4.8. Как показано на Рис.2,3, отрегулируйте положение и надёжно закрепите защитный кожух (9) отрезного диска.

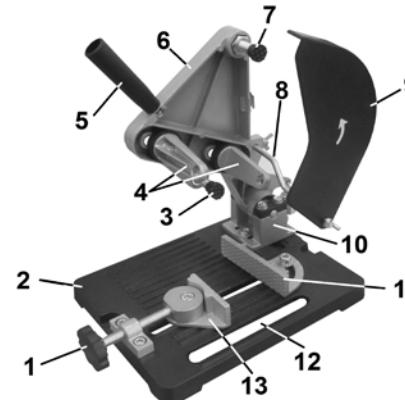


Рис. 2

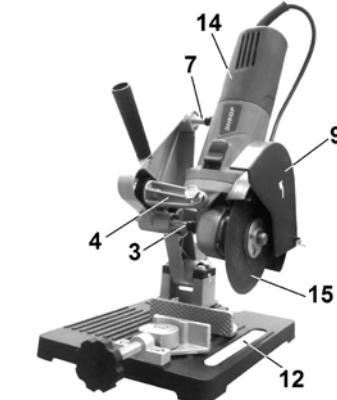


Рис. 3

5. УКАЗАНИЯ ПО РАБОТЕ (Рис. 3)

5.1. Резьбовым соединением через отверстия основание стойки для УШМ необходимо закрепить на горизонтальной поверхности прочного и устойчивого рабочего стола или верстака, в противном случае возникает вероятность опрокидывания стойки в процессе работы.

5.2. Периодически очищайте стойку от опилок, пыли, обрезков и т.д.

5.3. Храните стойку в сухом месте, предварительно покрыв неокрашенные металлические поверхности тонким слоем масла.