



ООО "ЭНКОР – Инструмент - Воронеж"

ЛЕНТЫ

**ШЛИФОВАЛЬНЫЕ БЕСКОНЕЧНЫЕ
ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ,
ЛЕНТОЧНЫХ ШЛИФМАШИН**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

EAC

Уважаемый покупатель! Вы приобрели ленту шлифовальную бесконечную для шлифовальных станков, ленточных шлифовальных машин, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

Перед вводом в эксплуатацию внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок их использования.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шлифовальная лента (далее лента) применяется для обработки металлических поверхностей, поверхностей из твердых и мягких пород дерева и других деревосодержащих материалов.


2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры лент приведены в таблице 1 - 2.

Таблица 1. Для станка «Корвет 59-92»

| Артикул | Зернистость | Фото |
|---------|-------------|--|
| 19290 | 40 |  |
| 19291 | 60 | |
| 19292 | 80 | |
| 19293 | 100 | |
| 19294 | 120 | |
| 19295 | 180 | |
| 19296 | 220 | |

Таблица 2. Для шлифовальных машин

| Артикул | Параметры | Количество | Зернистость | Фото |
|---------|---------------------------------------|------------|---------------|--|
| 20220 | Набор абразивных лент 75 x 457 мм | 3 шт. | 60, 80, 100 |  |
| 20221 | 75 x 457 мм | 3 шт. | 40 | |
| 20222 | 75 x 457 мм | 3 шт. | 60 | |
| 20223 | 75 x 457 мм | 3 шт. | 80 | |
| 20224 | 75 x 457 мм | 3 шт. | 100 | |
| 20225 | 75 x 457 мм | 3 шт. | 120 | |
| 20226 | 75 x 457 мм | 3 шт. | 150 | |
| 20227 | 75 x 457 мм | 3 шт. | 180 | |
| 20228 | 75 x 457 мм | 3 шт. | 220 | |
| 20229 | 75 x 457 мм | 3 шт. | 280 | |
| 20230 | Набор абразивных лент 75 x 533 мм | 3 шт. | 60, 80, 100 | |
| 20231 | 75 x 533 мм | 3 шт. | 40 | |
| 20232 | 75 x 533 мм | 3 шт. | 60 | |
| 20233 | 75 x 533 мм | 3 шт. | 80 | |
| 20234 | 75 x 533 мм | 3 шт. | 100 | |
| 20235 | 75 x 533 мм | 3 шт. | 120 | |
| 20236 | 75 x 533 мм | 3 шт. | 150 | |
| 20237 | 75 x 533 мм | 3 шт. | 180 | |
| 20238 | 75 x 533 мм | 3 шт. | 220 | |
| 20239 | 75 x 533 мм | 3 шт. | 280 | |
| 20240 | Набор абразивных лент 100 x 610 мм | 3 шт. | 220, 280, 320 | |
| 20241 | 100 x 610 мм | 3 шт. | 40 | |
| 20242 | 100 x 610 мм | 3 шт. | 60 | |
| 20243 | 100 x 610 мм | 3 шт. | 80 | |
| 20244 | 100 x 610 мм | 3 шт. | 100 | |
| 20245 | 100 x 610 мм | 3 шт. | 120 | |
| 20246 | 100 x 610 мм | 3 шт. | 150 | |
| 20247 | 100 x 610 мм | 3 шт. | 220 | |
| 20248 | 100 x 610 мм | 3 шт. | 280 | |
| 20249 | 100 x 610 мм | 3 шт. | 320 | |

3. УСТАНОВКА

3.1. Установку и замену ленты производите согласно руководству используемого шлифовального станка или шлифовальной машины.

3.2. Не устанавливайте на шлифовальные станки или машины ленты, не предназначенные для данного оборудования по техническим характеристикам: размеры ленты, зернистость ленты для предназначенной работы.

3.2. Используйте ленты только для выполнения шлифовальных работ (См. таблицу 1, 2).

4. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

4.1. Перечень опасностей

При обработке материалов лентами опасными и вредными факторами являются:

- разрыв шлифовальной бесконечной ленты;
- повышенная вибрация и шум при работе ручными шлифовальными машинами;
- повышенная концентрация вредных веществ, запыленность воздуха рабочей зоны.

4.2. Меры безопасности

4.2.1. Перед установкой на шлифовальный станок или машину абразивная лента должна быть внимательно осмотрена. Не допускается эксплуатация ленты с повреждениями, любыми видами отслоения (разрушения), деформации.

4.2.2. Перед началом работы лента должна быть подвергнута вращению вхолостую на станке или ручной шлифовальной машине с рабочей скоростью в течение 2 мин.

4.2.3. Не допускается применение смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ).

4.3. Запрещается:

- работать без защитных кожухов, предусмотренных конструкцией используемой угловой шлифовальной машины или станка;
- работать без защитных очков (обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам);
- работать без средств индивидуальной защиты (СИЗ) органов дыхания и слуха.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. После окончания работ очистите ленту от остатков обрабатываемого материала.

5.2. Не допускайте попадания на ленту агрессивных и масляных жидкостей.

5.4. Не допускайте хранение ленты в условиях резких перепадов температуры, повышенной влажности и контакта с агрессивными газами, жидкостями или материалами.

5.5. Для транспортировки лент на дальние расстояния используйте упаковку, исключая повреждение инструмента и его рабочей поверхности во время транспортировки.

Условия хранения по группе 2 (С) по ГОСТ 15150-69.

6. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ

Критериями предельного состояния ленты являются:

- износ, отслоение или разрушение рабочего слоя;
- полный износ рабочей поверхности ленты.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

Ленты, не пригодные для дальнейшего использования, необходимо сдавать на специальные приёмные пункты по утилизации. Не выбрасывайте ленты в бытовые отходы!

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Ленты шлифовальные соответствуют требованиям технического регламента таможенного союза: ТР ТС 010/2011, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» гарантирует соответствие шлифовальных лент требованиям технической документации при соблюдении условий транспортировки и хранения. Гарантийный срок хранения с момента изготовления – 12 месяцев.

Изготовитель:

ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер:

ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»:
394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии ТС N RU Д-СН.АЯ60.В.01189,
срок действия с 25.11.2014 г. по 24.11.2019 г.