



## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Гаечный ключ - ручной инструмент, применяемый для сборки и разборки резьбовых соединений гайки или болта. Гаечный ключ имеет зев или контурные выступы и углубления, которыми можно захватывать крепежные изделия.

| № | Артикулы    | Наименование   | Размеры, мм |
|---|-------------|--|-------------|
| 1 | 26006-26071 | Ключи гаечные рожковые двусторонние; наборы                  | с 6 по 32   |
| 2 | 26101-26159 | Ключи гаечные кольцевые, коленчатые; наборы                  | с 6 по 32   |
| 3 | 26201-26250 | Ключи гаечные комбинированные; наборы                        | с 6 по 22   |
| 4 | 26301-26330 | Ключи гаечные комбинированные с трещоткой; наборы            | с 6 по 27   |
| 5 | 26401-26430 | Ключи гаечные комбинированные с шарниром и трещоткой; наборы | с 6 по 27   |

### 2. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. **Запрещается:** изменять конструкцию; применять дополнительные рычаги для увеличения усилия; ударять молотком по рукоятке ключа - это может привести к его поломке; работать гаечными ключами с прокладками между гранями гайки и ключа, если ключи не соответствуют размерам гаек.

**ВНИМАНИЕ! Невыполнение правил техники безопасности может стать причиной тяжелой травмы.**

### 3. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

3.1. Перед применением осмотрите инструмент. Ключ должен быть чистым и сухим. Убедитесь в том, что инструмент не имеет повреждений: сколов, трещин; плоскости зева ключей должны быть параллельными и не должны быть сработанными, а рукоятки не должны иметь заусениц и т. п. У ключей с трещоткой должен быть исправный храповой механизм.

3.2. Для откручивания крепежных деталей устанавливайте инструмент в соответствии с размером крепежного элемента. Убедитесь, что рабочие поверхности головок контактируют с крепежом по всей высоте его рабочего профиля, что предотвращает возможность «скругления» граней крепежа. Медленно увеличивайте прилагаемое усилие вращения. Надёжно удерживайте ключ.

### 4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. По окончании работы ключи нужно протереть ветошью и уложить на соответствующие места. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 18088.

### 5. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

5.1. Критериями предельного состояния ключей являются: повреждения, не обеспечивающие надежный захват гайки или болта, трещины и глубокая коррозия рабочей части головки. У ключей с трещоткой – поврежденный храповой механизм.

5.2. Поломанные ключи необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

### 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата изготовления \_\_\_\_\_  
(месяц, год)

### 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации – 9 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДУОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru