|  |
| --- |
| **Описание материала** |
| Среднепрочный анаэробный клей-герметик. Представляет собой однородную  тиксотропную композицию, отверждающую  в узком зазоре между  металлическими поверхностями c образованием полимера. Химическая основа- диметакриловый эфир. Стойкость к воздействию следующих сред:* вода;
* нефтепродукты;
* природный газ;
* гидравлическая жидкость;
* этиленгликоль;
* растворы оснований (щелочей) и кислот.
 |

|  |  |
| --- | --- |
| **Характеристика соединения** | разборное |
| **Область применения** | Герметизация или стопорение резьбы, изготовленной из любого вида металла. Возможно применение, как при наличии на поверхностях защитных покрытий, так и при их отсутствии. Кроме того, вещество хорошо себя демонстрирует даже в условиях вибрации или повышенных динамических нагрузок. И, используя его, вы можете быть уверены, что предотвратите самоотвинчивание резьбовых соединений. |
| **Примеры применения** | Крепеж клапанных механизмов и навесного оборудования двигателей внутреннего сгорания. Служит для стопорения и герметизации горловин баллонов, огнетушителей, емкостей для хранения и транспортировки газов и жидкостей, крепежных соединений насосов и моторов.В ЖКХ применяется для сборки систем отопления, газоснабжения, бытового и промышленного водоснабжения. |
| **Максимальный зазор** | до 0,3 мм |
| **Температура эксплуатации** | от – 600 до + 1800С |
| **Аналоги по применению** | LOCTITE 243, Ан-6к, Ан-8к, Ан-114 |
| **Особые свойства материала** | Отвержденный продукт не вызывает коррозии металлов и сплавов. Прочность фиксации и герметичность гарантирована на весь период эксплуатации изделия. Разборка деталей производится обычным инструментом.Так же данный герметик можно использовать в контакте с питьевой водой. |
| **Указания по применению** | Герметик наносится на поверхности резьбового соединения с помощью специальной капельницы, которой оснащен флакон. При этом от начала резьбы необходимо отступить на шаг или два, а также закрутить гайку на болт, чтобы вещество распределилось по поверхностям равномерно. Когда все эти действия будут выполнены, можно производить окончательную затяжку. |

**Показатели качества**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Наименование показателя | Норма по ТУ |
| 1 | Внешний вид | Однородная тиксотропная жидкость синего цвета, без посторонних включений |
| 2 | Динамическая вязкость, МПа×спри 2,5 обор/минпри 20 обор/мин |  6000-180001500-3000 |
| 3 | Момент страгивания на образцах из конструкционной стали, через 4 часа, Н×м | 15-25 |
| 4 | Момент отвинчивания на образцах из конструкционной стали, через 4 часа, Н×м | 4-10 |