



ЭНКОР

КОРВЕТ

СЕРИЯ СТАНКОВ

2024

СОДЕРЖАНИЕ



ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

Торцово-усовочные пилы	4
Пильные универсальные станки	9
Пильные станки	10
Рейсмусы	13
Фуговально-рейсмусовые станки	16
Строгальные станки	17
Ленточные электропилы	19
Сверлильные станки.....	22
Шлифовальные станки	25
Токарные станки.....	28
Копиры.....	31
Фрезерные станки.....	32
Электрический лобзик.....	35
Сверлильно-долбежные станки	36
Комбинированные станки.....	37
Пылесосы для сбора стружки	41
Пылесосы.....	43
Заточные станки	44
Оснастка для станков	45



МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ

Прецизионный станок по металлу.....	52
Фрезерные станки по металлу.....	53
Ленточно-пильные станки	54
Отрезные дисковые машины	56
Листогибочные станки.....	57
Комбинированный станок.....	59
Кромкогибочные станки	59
Трубогибы	60
Ножницы	61
Ножницы вырубные	63
Прессы.....	63
Заточные станки.....	64
Оснастка для станков	66



ПЛИТКОРЕЗЫ

Плиткорезы электрические	68
Оснастка для плиткорезов.....	71

Корвет 3Р
90031



РЕМЁННАЯ ПЕРЕДАЧА

- увеличивает скорость вращения диска;
- значительно уменьшает шум при работе;
- снижает ударную нагрузку на двигатель;
- уменьшает стоимость ремонта и упрощает его;
- более долговечна.

Корвет 5Р
90050



- Ремённая передача.
- Рабочий стол из алюминиевого сплава отлит под давлением.
- Литой фронтальный упор.
- Дополнительная рукоятка для транспортировки.

Артикул	90031	90050
Модель	Корвет 3Р	Корвет 5Р
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1650	1650
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный	коллекторный
Передача	ремённая	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	6000	5800
Наружный диаметр диска, мм	255	255
Посадочный диаметр диска, мм	30	30
Диаметр шпинделя, мм	16	16
Пиление поперечное 90х90 град. (высота х ширина), мм	70х120	70х150
Пиление косое 45 град. (высота х ширина), мм	70х85	70х110
Пиление под наклоном 45 град. (высота х ширина), мм	-	40х150
Пиление комб. 45х45 град. (высота х ширина), мм	-	40х110
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	-	0 - 45
Наличие лазерного указателя	-	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	38	38
Масса нетто/брутто, кг	11,5/14	12/14,2
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	530х420х450	510х450х430

ТОРЦОВО-УСОВОЧНЫЕ ПИЛЫ

Торцовочные пилы предназначены для распила заготовок из мягких и твердых пород древесины под прямым, косым углом, под наклоном и комбинированного пиления. Станки комплектуются универсальными дисками по дереву. При установке специализированного диска можно распиливать алюминиевый профиль, ДСП, ЛДСП. На всех станках предусмотрены как фиксированные углы поворота рабочего стола, так и бесступенчатая установка угла поворота в пределах 45° вправо и влево. Сбор стружки можно осуществлять и в пылесборник, и с помощью пылесоса. В комплект поставки входят удлинители рабочего стола и трубицины. Для удобства транспортировки предусмотрена фиксация пилы в нижнем положении.

- Ремённая передача.
- Рабочий стол из алюминиевого сплава отлит под давлением.
- Литой фронтальный упор.
- Дополнительная рукоятка для транспортировки.
- Лазерный указатель.

Корвет 8М
90080



- Рабочий стол из алюминиевого сплава отлит под давлением.
- Литой фронтальный упор.
- Дополнительная рукоятка для транспортировки.

Артикул	90080	90021	90070
Модель	Корвет 8М	Корвет 2Л	Корвет 7
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200	1500	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный	коллекторный	коллекторный
Передача	зубчатая	зубчатая	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000	5000	4200
Наружный диаметр диска, мм	210	255	305
Посадочный диаметр диска, мм	30	30	30
Диаметр шпинделя, мм	16	16	16
Пиление поперечное 90х90 град. (высота х ширина), мм	60х120	80х110	65х200
Пиление косое 45 град. (высота х ширина), мм	60х80	80х70	65х140
Пиление под наклоном 45 град. (высота х ширина), мм	35х120	50х110	40х200
Пиление комб. 45х45 град. (высота х ширина), мм	35х80	50х70	40х140
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45	0 - 45; 0 - 45	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45	0 - 45	0 - 45
Наличие лазерного указателя	нет	нет	нет
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40	38	39
Масса нетто/брутто, кг	7,8/9	10 /12,7	18,5/20,7
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	480х315х350	560х420х403	620х500х460

Корвет 2Л
90021



- Рабочий стол из алюминиевого сплава отлит под давлением.
- Литой фронтальный упор.
- Дополнительная рукоятка для транспортировки.

Корвет 7
90070



- Рабочий стол из алюминиевого сплава отлит под давлением.
- Литой фронтальный упор.
- Дополнительная рукоятка для транспортировки.





- Перемещение пильного узла по двум направляющим.
- Рабочий стол из алюминиевого сплава отлит под давлением.
- Литой фронтальный упор.
- Дополнительная рукоятка для транспортировки.
- Лазерный указатель.



- Перемещение пильного узла по двум направляющим.
- Максимальная ширина распила в своем классе.
- Рабочий стол из алюминиевого сплава отлит под давлением.
- Литой фронтальный упор.
- Дополнительная рукоятка для транспортировки.
- Лазерный указатель.



- Рабочий стол из алюминиевого сплава отлит под давлением.
- Литой фронтальный упор.
- Дополнительная рукоятка для транспортировки.
- Лазерный указатель.
- Перемещение пильного узла по двум неподвижным направляющим, что позволяет устанавливать станок вплотную к стене.

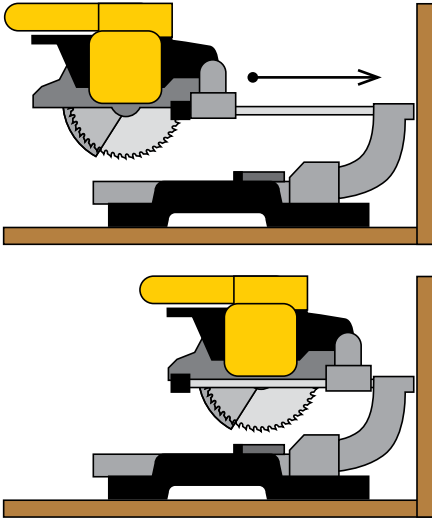


Схема движения пильного узла Корвет 4-300.

Артикул	90040	90041	90042
Модель	Корвет 4М	Корвет 4-430	Корвет 4-300
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800	1800	2000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный	коллекторный	коллекторный
Передача	зубчатая	зубчатая	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800	4800	4500
Наружный диаметр диска, мм	255	255	255
Посадочный диаметр диска, мм	30; 32	30	30
Диаметр шпинделя, мм	16	16	15,9
Пиление поперечное 90х90 град. (высота х ширина), мм	75х305	75х430	90х300
Пиление косое 45 град. (высота х ширина), мм	75х210	40х430	90х210
Пиление под наклоном 45 град. (высота х ширина), мм	45х305	75х305	55х300
Пиление комб. 45х45 град. (высота х ширина), мм	45х210	40х305	55х210
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 60	0 - 45; 0 - 60	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45	0 - 45	-2 ... 47
Наличие лазерного указателя	да	да	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5	37,5	33,5/38
Масса нетто/брутто, кг	15,4/18,4	17,8/21,6	15/17,2
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	790х500х430	830х520х415	520х520х405



- Перемещение пильного узла по двум направляющим.
- Шпиндель станка расположен под углом к оси двигателя, что позволяет выполнять наклон диска вправо и влево.
- Рабочий стол из алюминиевого сплава отлит под давлением.
- Литой фронтальный упор.
- Дополнительная рукоятка для транспортировки.
- Лазерный указатель.

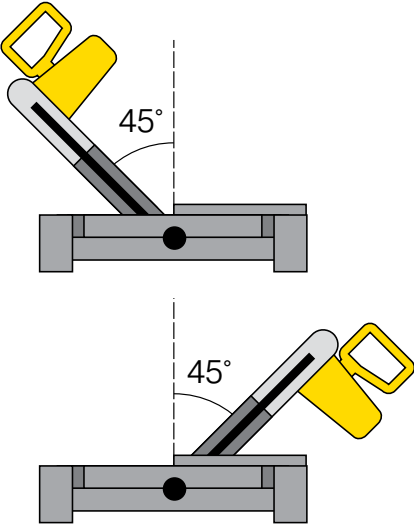
Артикул	90081	90061	90062
Модель	Корвет 8-310С	Корвет 6М	Корвет 6-330С
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500	1600	2100
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный	коллекторный	коллекторный
Передача	зубчатая	ремённая	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	5000	4200	4000
Наружный диаметр диска, мм	210	305	305
Посадочный диаметр диска, мм	30	30	30
Диаметр шпинделя, мм	15,9	16	15,9
Пиление поперечное 90х90 град. (высота х ширина), мм	62х310	90х340	100х330
Пиление косое 45 град. (высота х ширина), мм	62х215	90х240	100х220
Пиление под наклоном 45 град. влево (высота х ширина), мм	36х310	55х340	55х330
Пиление под наклоном 45 град. вправо (высота х ширина), мм	20х310	55х340	30х330
Пиление комб. 45х45 град. влево (высота х ширина), мм	36х215	55х240	55х220
Пиление комб. 45х45 град. вправо (высота х ширина), мм	20х215	55х240	30х220
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0-45; 0-45	0 - 45; 0 - 45	0-45; 0-45
Угол наклона диска (влево-вправо), град.	0-45; 0-45	0-45; 0-45	0-45; 0-45
Наличие лазерного указателя	да	да	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	34	68	34
Масса нетто/брутто, кг	12,0/14,0	22,2/26,2	16,0/20,0
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	725х455х385	950х520х540	800х580х475



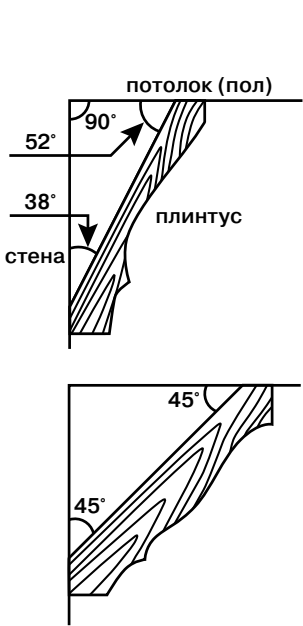
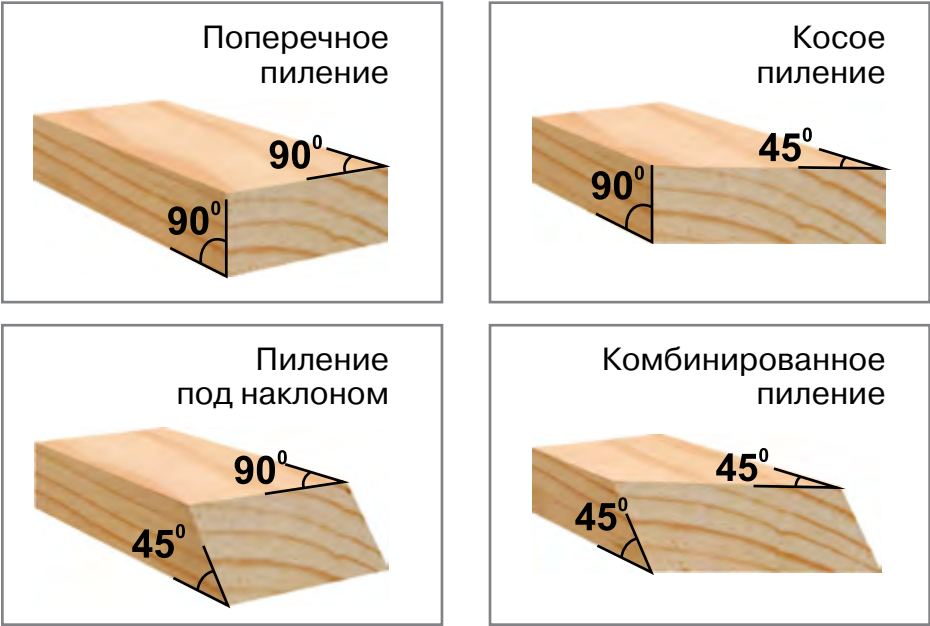
- Перемещение пильного узла по двум направляющим.
- Ремённая передача.
- Рабочий стол из алюминиевого сплава отлит под давлением.
- Литой фронтальный упор.
- Дополнительная рукоятка для транспортировки.
- Лазерный указатель.
- Подсветка рабочей зоны.



- Перемещение пильного узла по двум направляющим.
- Шпиндель станка расположен под углом к оси двигателя, что позволяет выполнять наклон диска вправо и влево.
- Рабочий стол из алюминиевого сплава отлит под давлением.
- Литой фронтальный упор.
- Дополнительная рукоятка для транспортировки.
- Лазерный указатель.



Модели Корвет 8-310С , Корвет 6М и Корвет 6-330С имеют наклон пильного узла как влево, так и вправо.



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ

Большинство потолочных плинтусов имеют углы 45°/45° и 52°/38° (верхний угол/нижний угол). Две поверхности заготовки плинтуса, которые прикрепляются к потолку и стене, при соединении образуют угол 90°. С помощью торцово-усовочной пилы возможно пиление плинтусов больших размеров для получения внешнего или внутреннего прямого угла 90° методом комбинированного пиления. Для этого установите плинтус, прижав плашмя его широкую заднюю поверхность к поворотному столу и придвинув к упору. Настройте торцово-усовочную пилу в зависимости от вида углов плинтуса по таблице ниже. Рекомендуется производить пробное пиление на ненужных заготовках. Кроме того, большинство стен в помещениях не имеют углов точно 90°, следовательно, необходима точная подстройка регулировок пилы.

Настройки для плинтусов 45°/45°			
Угол наклона пильного диска 30° (влево)		Левая сторона, внутренний угол 1. Верхний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 35,3° вправо 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки	
		Правая сторона, внутренний угол 1. Нижний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 35,3° влево 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки	
		Левая сторона, внешний угол 1. Нижний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 35,3° влево 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки	
		Правая сторона, внешний угол 1. Верхний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 35,3° вправо 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки	

Настройки для плинтусов с верхним углом 52° и нижним углом 38°			
Угол наклона пильного диска 33,9° (влево)		Левая сторона, внутренний угол 1. Верхний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31,6° вправо 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки	
		Правая сторона, внутренний угол 1. Нижний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31,6° влево 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки	
		Левая сторона, внешний угол 1. Нижний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31,6° влево 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки	
		Правая сторона, внешний угол 1. Верхний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31,6° вправо 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки	

Корвет 2-40 91220



- Для режима торцовки:**
- литой фронтальный упор из алюминиевого сплава;
 - прижимная струбцина в комплекте;
 - два удлинителя рабочего стола;
 - наличие фиксированных углов поворота.
- Для режима пильного станка:**
- рабочий стол отлит из алюминиевого сплава;
 - параллельный упор с возможностью регулировки угла;
 - регулировка высоты вылета диска;
 - толкатель для заготовки крепится под рабочим столом.
- Общее:**
- пылесборник в комплекте;
 - возможность подключения пылесоса;
 - безопасная система защитных кожухов.

Корвет 8-28 91281



- Для режима торцовки:**
- литой фронтальный упор из алюминиевого сплава;
 - прижимная струбцина в комплекте;
 - два удлинителя рабочего стола;
 - рабочий стол отлит из алюминиевого сплава под давлением.
- Для режима пильного станка:**
- параллельный и угловой упор в комплекте;
 - регулировка высоты вылета диска;
 - толкатель для заготовки в комплекте;
 - пылесборник в комплекте.
- Общее:**
- пылесборник в комплекте;
 - возможность подключения пылесоса;
 - безопасная система защитных кожухов.

Артикул	91220	91281
Модель	Корвет 2-40	Корвет 8-28
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800	1200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный	коллекторный
Передача	зубчатая	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500	5000
Наружный диаметр диска, мм	250	210
Посадочный диаметр диска, мм	30	30
Диаметр шпинделя, мм	15,9	17,9
Пиление поперечное 90x90 град. (высота x ширина), мм	75x130	55x120
Пиление косое 45 град. (высота x ширина), мм	75x90	55x90
Пиление под наклоном 45 град. (высота x ширина), мм	50x130	30x115
Пиление левое комбин. 45x45 град. (высота x ширина), мм	35x60	30x90
Пиление правое комбин. 45x45 град. (высота x ширина), мм	35x85	30x90
Угол поворота стола (влево-вправо), град.	0 - 45; 0 - 45	0 - 45; 0 - 45
Угол наклона диска (влево), град.	0 - 45	0 - 45
Макс. глубина реза под углом 90 град., мм (как пильный станок)	40	28
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	31/38	33
Масса нетто/брутто, кг	15/16,5	10,3/12
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	550x545x380	480x460x320

ПИЛЬНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Пильные универсальные станки предназначены для продольного, поперечного, наклонного, косого и комбинированного пиления заготовок из мягких и твердых пород древесины. При установке специально предназначенных дисков станки можно использовать для распиловки ламинированных панелей, пластика, алюминиевого профиля и других подобных материалов. Данные станки совмещают в себе функции пильного станка и торцово-усовочной пилы. Станки отличаются быстрым переходом от одного режима к другому. Безопасность работ на станках обеспечивается за счет защитного кожуха и антиотбрасывателя.

Корвет 10М
90101



- Съемный удлинитель стола с регулируемым вылетом.
- Регулировка наклона и вылета диска.
- Возможность подключения к пылесосу.

Корвет 11М
90111



- Корпус станка изготовлен из высокопрочного ударопрочного пластика.
- Регулировка наклона и вылета диска.
- Подставка в комплекте.

Корвет 15
90150



- Регулировка наклона и вылета диска.
- Три удлинителя рабочего стола для распила габаритных заготовок.
- Рабочий стол станка предусматривает установку электрического фрезера и электрического лобзика через переходную пластину.

Артикул	90101	90111	90150
Модель	Корвет 10М	Корвет 11М	Корвет 15
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200	1600	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный	коллекторный	коллекторный
Передача	зубчатая	зубчатая	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800	5000	4500
Наружный диаметр диска, мм	210	255	255
Посадочный диаметр диска, мм	30	30	30
Диаметр шпинделя, мм	14	16	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	48	76	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	45	63	55
Угол наклона шпинделя, град.	0 - 45	0 - 45	0 - 45
Размер рабочего стола, мм	485x440	660x507	725x520
Размер удлинителя стола, мм	485x70	–	440x125 (2шт.) 360x185
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40	56	30
Масса нетто/брутто, кг	14/15,6	21,1/24	31/35
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	580x460x340	715x630x370	780x610x370

ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Пильные станки предназначены для продольного и поперечного распила заготовок из мягких и твердых пород древесины. Станки комплектуются универсальными дисками по дереву. При установке специализированного диска можно распиливать алюминиевый профиль, ДСП, ЛДСП. Станки имеют плавную регулировку вылета и наклона диска. В стандартный комплект входят параллельный и транспортирные упоры. На всех станках установлен магнитный пускатель для повышения безопасности. Предусмотрено подключение пылесоса для сбора стружки.

Корвет 13М
90130



- Пильный узел крепится к рабочему столу с помощью чугунных полуколец. Такой конструктив применяется исключительно в промышленном оборудовании. Он придает максимальную жесткость конструкции, что значительно повышает точность пропила.

Артикул	90130	90121
Модель	Корвет 13М	Корвет 12М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Передача	ремённая	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950	2800
Наружный диаметр диска, мм	254	315
Посадочный диаметр диска, мм	30	30
Диаметр шпинделя, мм	16	20
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80	83
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	55	53
Угол наклона шпинделя, град.	0 - 45	0 - 45
Размер рабочего стола, мм	685x512	800x550
Размер удлинителя стола, мм	685x252 (2шт.)	380x400 (2 шт.)
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100	100
Масса нетто/брутто, кг	132/145	55,5/61
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1140x775x705	890x610x460

- Рабочий стол отлит из чугуна.
- Два удлинителя стола.
- Регулировка наклона и вылета диска.
- Расширитель стола позволяет перемещать параллельный упор на расстояние до 750 мм от пильного диска.
- Колеса для транспортировки.

Корвет 12М
90121



- Для работ с габаритными заготовками.
- Удлинитель и расширитель стола.
- Подвижная каретка.
- Колеса для легкой транспортировки.



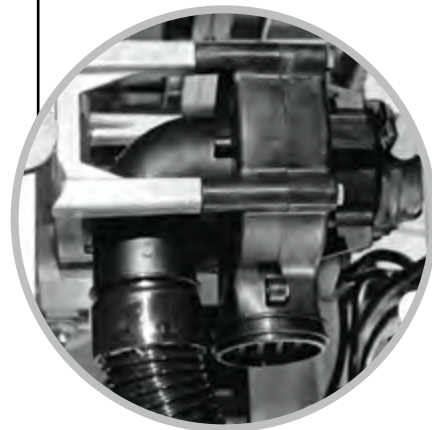
Корвет 16
90160



РАЗДВИЖНОЙ
УДЛИНИТЕЛЬ СТОЛА И
ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ УПОР
обеспечивают возможность
пиления заготовок (щитов)
размером до 650 мм

КОРПУС СТАНКА
выполнен из металлической
трубы, что существенно повы-
шает жесткость и прочность
станка. Подавляющее боль-
шинство станков такого класса
имеют корпус из пластика или
листовой стали

ТУРБИНА ДЛЯ СБОРА
СТРУЖКИ
встроена в станок
и отводит стружку из
зоны реза в мешок-
пылесборник



Артикул	90160
Модель	Корвет 16
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1600
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4800
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Макс. глубина пиления под углом 90 град., мм	80
Макс. глубина пиления под углом 45 град., мм	50
Угол наклона шпинделя, град.	0 - 45
Размер рабочего стола, мм	640x530
Размер удлинителя стола, мм	640x110
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	68
Наличие системы пылеудаления	да
Масса нетто/брутто, кг	30/35
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	770x760x470



**Уникальная
система крепле-
ния пильного
узла к рабочему
столу.**
Пильный узел,
размещенный на
металлической
раме, крепится к
столу с помощью
**двух разнесен-
ных шарниров.**
Это конструктив-
ное решение зна-
чительно **повы-
шает жесткость
конструкции и
стабильность по-
ложения пильно-
го диска**
относительно
рабочего стола.



Подъем диска
осуществляется
по двум винтовым
парам.



Крепление
пильного узла у
остальных стан-
ков этого класса
осуществляется
**по консольно-
му типу с од-
носторонним
шарниром.**

Корвет 21
90210



ОСНАСТКА ДЛЯ
РЕЙСМУСОВ
стр. 45

Корвет 21
90212



- Ремённая передача предохраняет двигатель от перегрузок.
- Имеется ограничитель глубины строгания широких заготовок для защиты станка от перегрузок.
- Тепловая защита двигателя.
- Ключ для защиты от несанкционированного включения.
- Откидывающиеся (передний и задний) удлинители стола с дополнительными роликами.
- Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания.
- Подставка в комплекте (артикул 90210).

Корвет 22-330
90220



- Для безопасной работы станок оснащен антиотбрасывателями.
- Тепловая защита двигателя.
- Имеются верхние ролики для облегчения возврата заготовки на приемный стол.
- Удобный индикатор глубины строгания.
- Ножи с двухсторонней заточкой.
- Патрубок для подключение пылесоса.

ПАТРУБОК
для подключения
пылесоса



РЕЙСМУСЫ

При изготовлении столярных изделий, например мебели, необходимы заготовки в виде брусков, реек, досок с достаточной точностью по толщине. Для этой цели служат рейсмусовые станки, которые обрабатывают заготовку в заданный по толщине размер. Перед обработкой заготовки в рейсмусовом станке необходимо выровнять одну базовую поверхность на фуговальном станке. Рейсмусовые станки имеют автоматическую протяжку заготовки, ограничитель глубины строгания, магнитный пускатель.

Корвет 27
90270



ЭЛЕКТРОННЫЙ ИНДИКАТОР перемещения режущего узла по высоте



ДВЕ СКОРОСТИ ПОДАЧИ ЗАГОТОВКИ, пониженная скорость для твердых пород древесины

РОЛИКИ для возврата заготовки

РУКОЯТКИ для транс-портировки

ПАТРУБОК для подклю-чения пыле-соса, который позволяет удалять прак-тически 100% стружки

ДВА УДЛИНИТЕЛЯ рабочего стола с роликами

ФИКСАТОР РЕЖУЩЕГО УЗЛА по высоте жестко фиксирует положение ножевого вала в вер-тикальной плоскости, что устраняет люфты в механизме переме-щения режущего узла при подаче нагрузки. Это позволяет до-биться более точной обработки заготовки по толщине

ОСНАСТКА ДЛЯ РЕЙСМУСОВ стр. 45

Модель	Корвет 27
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1800
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Строгание	одностороннее
Частота вращения рабочего вала, об/мин	9000
Скорость автоматической подачи, м/мин	4; 6
Число скоростей	2
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	150
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	330
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2
Диаметр рабочего вала, мм	48
Размер рабочего стола, мм	330x285
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	362x679
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	64/102
Масса нетто/брутто, кг	40/43
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	650x415x530

Корвет 220М
92201



- Жесткий литой чугу- ный рабочий стол.
- Два удлинителя рабо- чего стола с роликами.
- Две скорости автопод- ачи.
- На рабочем валу три но- жа.
- Режущий узел перемещается с помощью четырех винто- вых пар по четырем полированным направляющим.
- Возможность фиксации режущего узла по высоте для стабильности размера заготовки после обработки.
- Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 221М
92211



- Жесткий литой чугу- ный рабочий стол.
- Два чугунных удлини- теля рабочего стола.
- Две скорости автопо- дачи.
- На рабочем валу четы- ре ножа.
- Рабочий стол переме- щается с помощью четырех винтовых пар по четырем поли- рованным направляющим, защищенным пыльниками.
- Возможность фиксации рабочего стола по высоте для стабильности размера заготовки после обработки.
- Верхние ролики для облегчения возврата заготовки в зону строгания.
- Предусмотрено подключение пылесоса.

Корвет 222
92220



- Жесткий литой чугунный рабочий стол.
- Два удлинителя рабочего стола с роликами.
- Две скорости автоподачи.
- На рабочем валу три ножа.
- Рабочий стол перемещается по четырем жестким шли-фованным направляющим с помощью двух мощных винтовых пар.
- На рабочий вал можно устанавливать не только обычные строгальные ножи, но и специальные фигурные ножи, позволяющие получать на заготовке поверхность различного профиля. В этом случае глубина реза может достигать 6 мм.
- Предусмотрено подключение пылесоса.

ОСНАСТКА ДЛЯ РЕЙСМУСОВ стр. 45

ЧУГУННЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ рейсмусов моде-лей Корвет 220М, Корвет 221М и Корвет 222 имеет максимальную жесткость, предотвра-щает деформацию под высокими нагрузками. Значительная масса чугунного стола и, соот-ветственно, станка исключает или значитель-но снижает вибрацию при работе. Все это повышает точность изготовления единичных изделий и стабильность размеров в серий-ном производстве.

Корвет 20М
90200



- Удлинитель стола рейсмуса.
- Подставка в комплекте.

Корвет 24
90240



- Шлифованная поверхность отлитых из чугуна столов способствует уменьшению трения с заготовкой.
- редусмотрено подключение пылесоса.



ВИДЕООБЗОР

Корвет 26
90260



- Шлифованная поверхность отлитых из чугуна столов способствует уменьшению трения с заготовкой.
- Встроенная турбина для отвода стружки.

ОСНАСТКА ДЛЯ
ФУГОВАЛЬНО-
РЕЙСМУСОВЫХ
СТАНКОВ
стр. 45

Артикул	90200	90240	90260
Модель	Корвет 20М	Корвет 24	Корвет 26
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500	1250	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный	коллекторный	коллекторный
Передача	ремённая	ремённая	ремённая
Частота вращения рабочего вала, об/мин	9000	8000	8000
Диаметр рабочего вала, мм	50	50	50
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2	2	2
Макс. глубина строгания за один проход, мм	2	2	2
Размер рабочего стола (строгального), мм	946x263	737x210	737x210
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	254	204	204
Размер рабочего стола (рейсмуса), мм	270x303	255x255	255x255
Макс. толщина заготовки, мм	120	120	120
Мин. толщина обрабатываемой заготовки, мм	5	5	5
Скорость автоматической подачи, м/мин	6	8	8
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45	0 - 45	0 - 45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100	64	–
Масса нетто/брутто, кг	33,5/38	26/29	28/31
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1027x508x433	820x460x460	830x530x450

ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ

Фуговально-рейсмусовые станки совмещают в себе функции строгальных и рейсмусовых станков. Это удобное объединение функций, так как обработке в рейсмусе предшествует обработка на строгальном станке. Комбинированные станки «Корвет» адаптированы для работы с пылесосом как в режиме рейсмуса, так и в режиме строгального станка. Перенастройка станка из одного режима в другой занимает минимум времени. Для безопасной работы каждый станок имеет магнитный пускатель, защитную планку, закрывающую сверху ножевой вал и механизм антиотбрасывания в режиме рейсмуса. Для режима фугования предусмотрена продольная направляющая с возможностью наклона.

Корвет 101
91010



- Жесткий литой чугунный рабочий стол.
- Встроенная турбина для отвода стружки.

Артикул	91010	91040
Модель	Корвет 101	Корвет 104
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1100	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный	асинхронный
Передача	ремённая	ремённая
Частота вращения рабочего вала, об/мин	10000	4400
Количество ножей на рабочем валу, шт.	2	3
Диаметр рабочего вала, мм	52	61
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	155	152
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3	3
Размер рабочего стола, мм	730x160	1415x184
Угол наклона направляющей планки, град.	0 - 45	± 45
Возможность выборки четверти	–	да
Наличие встроенного пылеудаления	да	–
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	60	100
Масса нетто/брутто, кг	35/40,5	90/104; 29/31
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	820x370x380	1600x360x250 495x395x695

Корвет 104
91040



- Жесткий литой чугунный рабочий стол.
- Независимая регулировка по высоте приемного и подающего рабочих столов позволяют выполнять несквозное фугование.
- Возможность выборки четверти.
- Вынесенный вверх электрический блок управления делает работу удобной и безопасной.
- Патрубок для подключения пылесоса.

ОСНАСТКА ДЛЯ
СТРОГАЛЬНЫХ
СТАНКОВ
стр. 45

СТРОГАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Строгальные станки предназначены для предварительной и окончательной обработки поверхностей заготовки из древесины с созданием одной или двух базовых плоскостей. Станки оборудованы продольной направляющей планкой с возможностью наклона. Магнитный пускатель и защитная планка повышают безопасность работ.

Корвет 106
91060



- Жесткий литой чугунный рабочий стол.
- Независимая регулировка по высоте приемного и подающего рабочих столов позволяют выполнять несквозное фугование.
- Патрубок для подключения пылесоса.

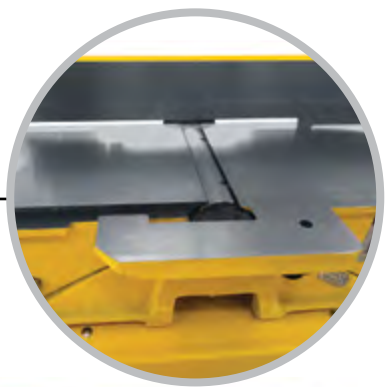
Артикул	91060
Модель	Корвет 106
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения рабочего вала, об/мин	4400
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Диаметр рабочего вала, мм	65
Макс. ширина обрабатываемой заготовки, мм	200
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3
Размер рабочего стола, мм	1340x230
Угол наклона направляющей планки, град.	± 45
Возможность выборки четверти	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	—
Масса нетто/брутто, кг	130/147
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1365x610x295

ОСНАСТКА ДЛЯ
СТРОГАЛЬНЫХ
СТАНКОВ
стр. 45



РАЗМЕР
РАБОЧИХ СТОЛОВ
1340x230 мм

ВОЗМОЖНОСТЬ
ВЫБОРКИ
ЧЕТВЕРТИ



ШИРИНА
СТРОГАНИЯ
200 мм

НАКЛОН
НАПРАВЛЯЮЩЕЙ
ПЛАНКИ
до 45°



Корвет 31М
90311



- Рабочий стол отлит из алюминиевого сплава под давлением.
- Выдвижной удлинитель рабочего стола.
- Стабилизация пильной ленты осуществляется подшипниками качения.



Корвет 32
90320



- Рабочий стол отлит из алюминиевого сплава под давлением.
- Стабилизация пильной ленты осуществляется подшипниками качения.

Корвет 33М
90331



ОСНАСТКА ДЛЯ
ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ
стр. 45

- Рабочий стол отлит из алюминиевого сплава под давлением.
- Выдвижной удлинитель рабочего стола.
- Стабилизация пильной ленты осуществляется подшипниками качения.
- Подставка в комплекте.
- Две скорости пильной ленты.

Артикул	90311	90320	90331
Модель	Корвет 31М	Корвет 32	Корвет 33М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	350	350	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	230/50	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный	асинхронный
Передача	прямая	ремённая	ремённая
Число скоростей	1	1	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	15	11,6	6/12
Размер рабочего стола, мм	300x360...520	290x290	400x600...860
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45	0 - 45	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	80	80	175
Расстояние от пильной ленты до колонны, мм	200	245	305
Длина пильной ленты, мм	1400	1710	2240
Ширина пильной ленты, мм	6,5	6,35 - 13	6,5-15
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40	60	98
Масса нетто/брутто, кг	19/20,3	29/33	58/64
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	730x410x300	800x340x435	1100x500x400

ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ

Ленточные пилы по дереву предназначены для прямолинейного и радиусного пиления древесины, материалов на основе древесины, ламинированных панелей, алюминиевого сплава, пластика и других подобных материалов. Конструкция наклонных столов всех моделей позволяет выполнять вертикальные, наклонные, косые и комбинированные резы. Величина радиуса при криволинейном пилении зависит от ширины применяемой ленты. Комплектуются продольным и транспортным упорами. Регулируемый по высоте стабилизатор пильной ленты. Станки адаптированы для подключения пылесоса. Концевые выключатели отключают станок при открытии кожуха. Магнитные пускатели для безопасной работы. Щетки для очистки шкивов.

Корвет 34
90340



Корвет 35
90350



ОСНАСТКА ДЛЯ
ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ
стр. 45

- Рабочий стол отлит из алюминиевого сплава под давлением.
- Стабилизация пильной ленты осуществляется подшипниками качения.
- Две скорости пильной ленты.



Артикул	90340	90350
Модель	Корвет 34	Корвет 35
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	800	1000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Передача	ремённая	ремённая
Число скоростей	2	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	6,2; 13,2	7,3; 15
Размер рабочего стола, мм	400x480	400x548
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45	0 - 45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	180	200
Расстояние от пильной ленты до колонны, мм	305	345
Длина пильной ленты, мм	2240	2490
Ширина пильной ленты, мм	6,35 - 15	6,35 - 19
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100	100
Масса нетто/брутто, кг	60/65	65/70
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1060x370x475	1160x380x530

Корвет 36
90360



ВИДЕООБЗОР



ОСНАСТКА ДЛЯ
ЛЕНТОЧНЫХ ПИЛ
стр. 45

Артикул	90360
Модель	Корвет 36
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Число скоростей	2
Скорость движения пильной ленты, м/сек	7,6; 16,3
Размер рабочего стола, мм	535x485
Угол наклона рабочего стола, град.	-10...45
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	285
Расстояние от пильной ленты до колонны, мм	465
Длина пильной ленты, мм	3460
Ширина пильной ленты, мм	6,35 - 38
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	146/170
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	830x540x1980



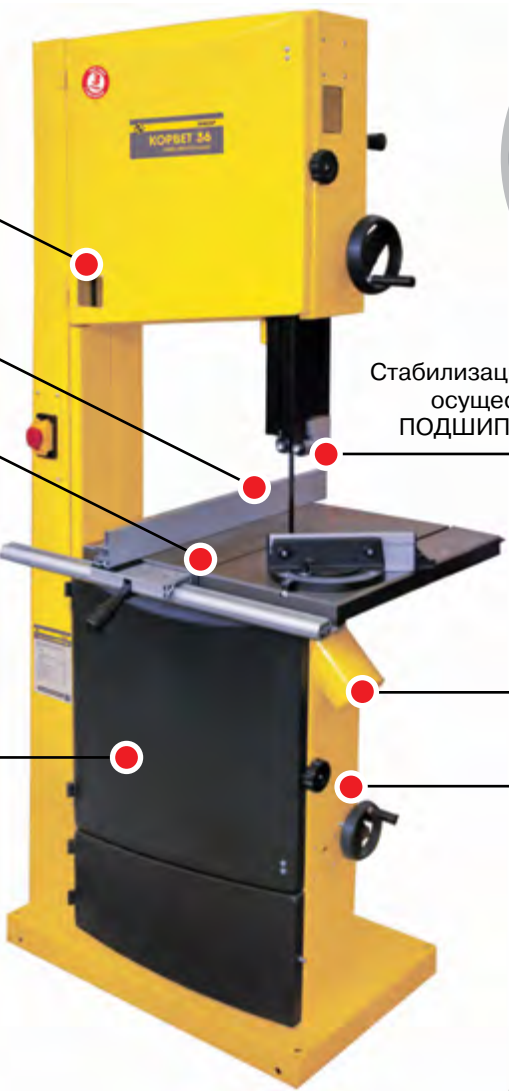
В конструкции
имеется
ИНДИКАТОР
НАТЯЖЕНИЯ
пильной ленты



РЕМЁННАЯ ПЕРЕДАЧА
защищает двигатель от
перегрузки и делает работу
станка более тихой.
ДВЕ СКОРОСТИ
движения пильной ленты

Комплектуется
параллельным и
транспортным упором

ЛИТОЙ РАБОЧИЙ СТОЛ
Наклон до 45°



Стабилизация пильной ленты
осуществляется за счет
ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ

Патрубок для
подсоединения
пылесоса

Комплектуется
асинхронным
двигателем
мощностью
1500 Вт



Корвет 44
90440



Корвет 45
90450



Корвет 46
90460



Корвет 47
90470



Артикул	90440	90450	90460	90470
Модель	Корвет 44	Корвет 45	Корвет 46	Корвет 47
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	650	350	500	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный	асинхронный	асинхронный
Передача	ремённая	ремённая	ремённая	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120 - 3000	580 - 2650	280 - 2350	220 - 2450
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет	нет	нет	нет
Число скоростей	16	5	9	12
Ход шпинделя, мм	80	50	50	60
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет	нет	нет	нет
Посадка патрона	B16	B16	B16	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2	B16	B16	MT2
Диаметр сверления, мм	3 - 16	1,5 - 13	3 - 16	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	290x290	160x160	170x170	195x200
Размер опорной базы, мм	460x275	314x200	320x180	355x235
Масса нетто/брутто, кг	67/70	16/19	19,5/23	33/37
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	810x500x290	440x335x225	455x355x225	705x435x195

СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Сверлильные станки предназначены для выполнения сверлильных операций в дереве, пластике, металле и других подобных материалах. В стандартную комплектацию входят тиски, защитный экран, механизм ограничения глубины сверления. Рабочий стол перемещается вертикально и имеет наклон. Широкий выбор скорости вращения шпинделя за счет перестановки ремня на шкивах. Опора, рабочий стол отлиты из чугуна.

Корвет 48
90480



ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ
ПЕРЕМЕЩЕНИЕ
ШПИНДЕЛЯ

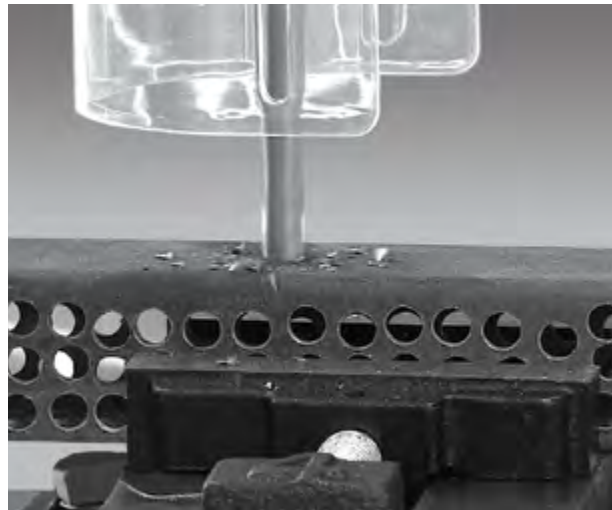
НАКЛОН
ШПИНДЕЛЯ



Артикул	90480
Модель	Корвет 48
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500 - 2450
Индикатор частоты вращения шпинделя	нет
Число скоростей	5
Ход шпинделя, мм	80
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	320
Посадка патрона	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2
Диаметр сверления, мм	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	230x217
Размер опорной базы, мм	340x210
Угол наклона шпинделя, град.	+90 ; -45
Масса нетто/брутто, кг	45,5/48,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	925x470x320



- Увеличенная высота колонны позволяет устанавливать станок непосредственно на пол.



Артикул	92410	92420	92440
Модель	Корвет 241	Корвет 242	Корвет 244
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	650	750	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный	асинхронный
Передача	ремённая	ремённая	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	120 - 3000	120 - 2580	150 - 2700
Число скоростей	16	12	12
Ход шпинделя, мм	80	80	120
Горизонтальное перемещение шпинделя, мм	нет	нет	нет
Посадка патрона	B16	B16	B16
Конус шпинделя, Морзе	№2	№2	№3
Диаметр сверления, мм	3 - 16	3 - 16	3 - 16
Размер рабочего стола, мм	290x290	340x340	425x475
Размер опорной базы, мм	255x440	310x500	450x580
Масса нетто/брутто, кг	71/75 + 20/22	106/111 + 20/22	140/150
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	820x500x300; 1430x170x170	960x570x290 1430x170x170	1460x660x330



- Литой чугунный рабочий стол.
- Наклон рабочего стола до 45 градусов.
- Транспортирный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом.
- Ленточный узел имеет наклон.
- Рабочий стол с возможностью наклона, устанавливается под диск и под ленту.
- Транспортирный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом.
- Ленточный узел имеет наклон.
- Рабочий стол с возможностью наклона, устанавливается под диск и под ленту.
- Транспортирный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом.
- Патрубок для подключения пылесоса.

ОСНАСТКА ДЛЯ
ШЛИФОВАЛЬНЫХ
СТАНКОВ
стр. 46

- Ленточный узел имеет наклон.
- Рабочий стол с возможностью наклона, устанавливается под диск и под ленту.
- Транспортирный упор позволяет обрабатывать торцы заготовок под любым углом.
- Патрубок для подключения пылесоса.
- Подставка в комплекте.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Шлифовальные станки предназначены для шлифования поверхностей изделий из дерева, ДСП и подобных материалов с помощью шлифовального диска или шлифовальной ленты. На станки установлен магнитный пускатель, который исключает самопроизвольный пуск станка после временного отключения электропитания.

Артикул	90500	90510	90511	90520
Модель	Корвет 50	Корвет 51	Корвет 51Л	Корвет 52
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750	375	350	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50	230/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный	асинхронный	асинхронный
Передача	прямая	ремённая	ремённая	ремённая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1420	1420	1450	1440
Частота вращения шлифдиска, об/мин	1420	1420	1450	1400
Скорость движения шлифленты, м/мин	–	282	282	330
Рабочий инструмент	шлифкруг	шлифкруг + шлифлента	шлифкруг+ шлифлента	шлифкруг + шлифлента
Диаметр шлифовального круга, мм	305	150	150	230
Длина шлифленты, мм	–	920	914	1230
Ширина шлифленты, мм	–	100	100	150
Размер рабочего стола, мм	400x133	190x125	190x125	310x155
Угол наклона рабочего стола (диск), град.	0 - 45	0 - 45	0 - 45	0 - 45
Угол наклона рабочего стола (лента), град.	–	0 - 45	0 - 45	0 - 45
Угол наклона ленточного узла, град.	–	0 - 90	0 - 90	0 - 90
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	–	–	40	50
Масса нетто/брутто, кг	24/26	14/15	12/13	50,5/57
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	480x440x400	500x290x250	500x265x305	735x410x490

Корвет 58
90580



Двигатель через редуктор приводит во вращение эксцентрик, который перемещает двигатель с ведущим барабаном в вертикальной плоскости и происходит колебательное движение вверх-вниз двигателя и ведущего барабана.

В итоге каждая точка шлифленты движется не прямолинейно, а по синусоиде. За счет этого обеспечивается наибольшая чистота обработки поверхности.

Артикул	90580
Модель	Корвет 58
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	2850
Скорость движения шлифленты, м/мин	960
Рабочий инструмент	шлифлента
Длина шлифленты, мм	2515
Ширина шлифленты, мм	152
Размер рабочего стола, мм	840x300
Угол наклона ленточного узла, град.	90
Масса нетто/брутто, кг	38/41, 110/130
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	620x470x620, 1290x720x510



Отличительная особенность шлифовального станка Корвет 58 – осциллирующее движение шлифовальной ленты.

ОСНАСТКА ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ
стр. 46

Корвет 59-92
90590



Два шлифовальных барабана с независимой регулировкой по высоте



ОСНАСТКА ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ
стр. 46

- Рабочий стол с транспортером перемещаются в вертикальном направлении по четырем жестким винтовым осям.
- Вертикальное перемещение стола контролируется с помощью цифровой индикации.
- Скорость транспортера имеет плавную регулировку.
- Защитная планка с микровыключателем моментально отключит станок при попадании постороннего предмета в зону реза.
- Имеется 4 патрубк для подключения пылесоса.

Артикул	90590
Модель	Корвет 59-92
Номинальная потребляемая мощность двигателя основного/ автоподачи, Вт	5500/370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шлифовальных барабанов на холостом ходу, об/мин	1450
Количество шлифовальных барабанов, шт.	2
Рабочий инструмент	шлифлента
Размер рабочего стола, мм	940x870
Макс. глубина шлифования за 1 проход, мм	0,4
Макс. ширина заготовки, мм	920
Макс. толщина заготовки, мм	100
Размер шлифовального барабана (диаметр x длина), мм	154x960
Скорость автоматической подачи, м/мин	2,5 - 4,5
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Время до полной остановки, с	< 9
Масса нетто/брутто, кг	480/550
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1320x1420x1150

Корвет 70
90700



- Плавная регулировка вращения шпинделя.

ОСНАСТКА ДЛЯ
ТОКАРНЫХ
СТАНКОВ
стр. 47

Корвет 71
90710



Корвет 73
90730



- Изменение скорости вращения шпинделя осуществляется перестановкой ремня на шкивах.

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Токарные станки предназначены для обработки заготовок из различных пород древесины методом точения, шлифования, полирования. Предусмотрена обработка в центрах и с помощью планшайбы. На всех станках установлен магнитный пускатель. Комплекуются регулируемым резцедержателем.

Артикул	90700	90710	90730
Модель	Корвет 70	Корвет 71	Корвет 73
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	250	550	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный	асинхронный	асинхронный
Передача	ремённая	ремённая	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	750 - 3200	430, 750, 1150, 1800, 2800	810; 1180; 1700; 2480
Число скоростей	электронная плавная	5	4
Конус шпинделя, Морзе	MT1	MT2	–
Конус задней бабки, Морзе	MT1	MT2	–
Расстояние между центрами, мм	300	455	1000
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	200	305	350
Масса нетто/брутто, кг	20/21	32/35	27/29
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	700х340х190	845х475х330	1485х230х150/370

Корвет 74
90740



ОСНАСТКА ДЛЯ
ТОКАРНЫХ
СТАНКОВ
стр. 47

Артикул	90740
Модель	Корвет 74
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	550
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500 - 2000
Число скоростей	плавная (вариатор)
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	845
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	300
Поворот передней бабки	да
Масса нетто/брутто, кг	77/82
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1380х340х380

- Вариатор для плавной регулировки скорости вращения шпинделя.
- Возможность установки копировального устройства.
- Возможность установки токарного патрона.
- Передняя бабка поворачивается на 90 градусов для обработки заготовок большого диаметра не над станиной.
- Чугунная станина.
- Подставка в комплекте.



Корвет 76
90760



РЕМЁННАЯ ПЕРЕДАЧА
предохраняет двигатель
от перегрузок



ПЛАВНАЯ РЕГУЛИРОВКА
скорости вращения
шпинделя с помощью
ВАРИАТОРА

ПЕРЕДНЯЯ БАБКА
ПОВОРЧИВАЕТСЯ
для обработки
больших диаметров
не над станиной

МОЩНЫЙ
АСИНХРОННЫЙ
ДВИГАТЕЛЬ

РЕГУЛИРУЕМЫЙ
РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЬ

Возможна установка
КОПИРОВАЛЬНОГО
УСТРОЙСТВА

ПОДСТАВКА
В КОМПЛЕКТЕ

ОСНАСТКА ДЛЯ
ТОКАРНЫХ
СТАНКОВ
стр. 47

Артикул	90760
Модель	Корвет 76
Номин. потребляемая мощность двигателя, Вт	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	500-2000
Число скоростей	плавная (вариатор)
Конус шпинделя, Морзе	MT2
Конус задней бабки, Морзе	MT2
Расстояние между центрами, мм	1075
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	350
Поворот передней бабки	да
Масса нетто/брутто, кг	90/95
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1620x360x440

Корвет 74-К
93040



Корвет 76-К
93060



ОСНАСТКА ДЛЯ
КОПИРОВ
стр. 46

Артикул	93040	93060
Модель	Корвет 74-К	Корвет 76-К
Макс. диаметр копируемого образца, мм	80	80
Макс. длина образца / шаблона, мм	935	1075
Макс. продольный ход резца, мм	935	1075
Поперечный ход резца, мм	40	40
Регулировка установки резца по высоте, мм	60	60
Масса нетто/брутто, кг	19/21	19/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1070x270x180	1210x260x180

КОПИРЫ

Копировальные приспособления предназначены для установки на токарные станки. Дают возможность быстро и эффективно изготавливать изделия по образцу. В качестве образца можно использовать как изделие, так и шаблон. Для безопасной работы имеется защитный экран.



Корвет 80
90800



Столы фрезерные являются приспособлением для стационарного фрезерования с использованием ручной электрической фрезерной машины. Параметры фрезерования и набор режущих инструментов обеспечивают технические характеристики используемой фрезерной машины. Комплекуются угловыми упорами. Регулируемые фронтальные упоры. Адаптированы для подключения пылесоса.

Корвет 82
90820



ОСНАСТКА ДЛЯ
ФРЕЗЕРНЫХ
СТАНКОВ
стр. 47-50

- Плавная регулировка вращения шпинделя.
- Два удлинителя стола.
- Возможность подключения пылесоса.

Артикул	90800	90820
Модель	Корвет 80	Корвет 82
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	–	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	–	220/50
Тип электродвигателя	–	коллекторный
Передача	–	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	–	11500 - 24000
Вертикальный ход фрезы, мм	–	40
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	–	40
Макс. высота режущего инструмента, мм	–	80
Размер рабочего стола, мм	610x360	610x360
Размер рабочего стола с удлинителями, мм	1030x360	1030x360
Высота стола, мм	350	–
Диаметр цанг, мм	–	6; 8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	70	100
Масса нетто/брутто, кг	11/12	30/32
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	720x410x210	655x520x370

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Фрезерные станки «Корвет» предназначены для фрезерной обработки деревянных заготовок: поперечного строгания, вырезки криволинейных поверхностей, выборки фальцев, пазов, гребней, калёвок, шпунтов, шлицев и вырезки неправильных форм. Комплекуются цангами диаметром 8 мм и 12 мм для установки концевых фрез. Регулировка вылета фрезы. Регулируемые фронтальные упоры. Для обработки торцов предусмотрены транспортные упоры.

Корвет 83
90830



- Рабочий стол отлит из чугуна.
- Правое и левое вращение шпинделя.

Артикул	90830	90840	90850
Модель	Корвет 83	Корвет 84	Корвет 85
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750	1125	2250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный	асинхронный
Передача	ремённая	ремённая	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	11000	5800; 8300	3500; 7000
Диаметр шпинделя, мм	12,7	12,7; 19	32
Вертикальный ход фрезы, мм	22	75	90
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	90	92	125
Макс. высота режущего инструмента, мм	60	65	80
Размер рабочего стола, мм	610x480	610x534	690x555
Размер подвижного рабочего стола, мм	–	323x200	323x200
Диаметр цанг, мм	8; 12	8; 12	8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	–	100	100
Масса нетто/брутто, кг	85/90	123/145	195/225
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	700x660x585	575x670x1100	760x610x990

Корвет 84
90840



- Две скорости вращения шпинделя.
- Подвижная каретка с прижимной струбиной.
- Система прижима заготовки в рабочей зоне по двум осям.
- Возможность подключения пылесоса.

Корвет 85
90850



ОСНАСТКА ДЛЯ
ФРЕЗЕРНЫХ
СТАНКОВ
стр. 47-50

- Две скорости вращения шпинделя.
- Подвижная каретка с прижимной струбиной.
- Система прижима заготовки в рабочей зоне по двум осям.
- Возможность подключения пылесоса.



Корвет 86
90860



ВИДЕООБЗОР



НАКЛОН
ШПИНДЕЛЯ
до 30°

ОСНАСТКА ДЛЯ
ФРЕЗЕРНЫХ
СТАНКОВ
стр. 47-50

ТРИ СКОРОСТИ
ВРАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЯ.
Переключение методом
перестановки ремня
на шкивах



- Фрезерный станок имеет наклон шпинделя и три рабочих скорости.

Артикул	90860
Модель	Корвет 86
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3250; 6500; 7500
Диаметр шпинделя, мм	30; 32
Угол наклона шпинделя, град.	0 - 30
Вертикальный ход фрезы, мм	80
Макс. диаметр режущего инструмента, мм	180
Макс. высота режущего инструмента, мм	100
Размер рабочего стола, мм	680x590
Размер подвижного рабочего стола, мм	500x250
Диаметр цанг, мм	8; 12
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	100
Масса нетто/брутто, кг	160/201 + 18/21
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1100x770x1160; 1650x180x120

Корвет 87
90870



ВИДЕООБЗОР



ОСНАСТКА
ДЛЯ ЭЛЕКТРО-
ЛОБЗИКОВ
стр. 51



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ЛОБЗИК

Настольные электрические лобзики предназначены для выпиливания декоративных элементов из деревянных заготовок, а также для прямой, поперечной, наклонной и продольной распиловки. Устойчивость и увеличенный вылет рамы дает возможность выполнять внутренние распилы относительно больших заготовок. Регулировка наклона рабочего стола позволяет выпиливать более сложные конфигурации. Комплектуются защитными экранами. Пильное полотно можно устанавливать в двух направлениях.

Артикул	90870
Модель	Корвет 87
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	85
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Передача	прямая
Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин	1400
Макс. толщина обрабатываемой заготовки, мм	40
Размер пильного полотна, мм	133x2,6x0,25
Размер рабочего стола, мм	305x190
Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
Расстояние между полотном и корпусом станка, мм	330
Масса нетто/брутто, кг	7/8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x300x320

Корвет 91
90910



ОСНАСТКА ДЛЯ
СВЕРЛИЛЬНО-
ДОЛБЕЖНЫХ
СТАНКОВ
стр. 51

Корвет 92
90920



Артикул	90910	90920
Модель	Корвет 91	Корвет 92
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	370	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Передача	прямая	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	14000	14000
Ширина долота, мм	6 - 16	6 - 26
Диаметр хвостовика долота, мм	19	19
Максимальная глубина долбления, мм	76	76
Посадка патрона	B16	B16
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	100	210
Поперечный ход рабочего стола, мм	80	145
Продольный ход рабочего стола, мм	150	170
Максимальный ход долота, мм	105	210
Размер рабочего стола, мм	200x120	400x150
Масса нетто/брутто, кг	42/43	108/113
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	670x470x350	560x480x830 500x400x630

СВЕРЛИЛЬНО-ДОЛБЕЖНЫЕ СТАНКИ

Деревообрабатывающие сверлильно-долбежные станки «Корвет-91», «Корвет-92» предназначены для выборки в изделиях из древесины отверстий, гнезд, пазов и шипов прямоугольной формы. Эти станки незаменимы при изготовлении пазо-шиповых соединений. Вырубка отверстий осуществляется насадкой пазовальной, состоящей из спирального сверла и долота квадратного сечения

Корвет 320
93200



- Распиловка, строгание, сверление.

Корвет 321
93210



- Распиловка, строгание, строгание по толщине, сверление, долбление, выборка пазов, снятие фасок.
- Подвижная каретка с прижимом.

ОСНАСТКА ДЛЯ
КОМБИНИРОВАННЫХ
СТАНКОВ
стр. 51

Артикул	93200	93210
Модель	Корвет 320	Корвет 321
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Строгание		
Диаметр рабочего вала, мм	74	71
Частота вращения рабочего вала, об/мин	3500	3500
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	200	300
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	964x210	1150x310
Угол наклона направляющей планки, град.	±45	–
Строгание в размер по толщине (рейсмус)		
Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм	–	300
Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	–	3
Минимальная длина заготовки, мм	–	150
Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм	–	120
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	–	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	–	635x308
Скорость автоматической подачи, м/мин	–	6,5

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

Универсальные деревообрабатывающие станки «Корвет» предназначены для обработки заготовок из древесины и ее производных: строгание по направляющей планке (строгальный станок), строгание по толщине в размер (рейсмусовый станок), продольное и поперечное пиление (пильный станок), сверлильно-долбежные операции (сверлильно-долбежный станок), выполнение ряда фрезерных операций (фрезерный станок). Рабочие столы отлиты из чугуна.

Артикул	93200	93210
Модель	Корвет 320	Корвет 321
Пиление		
Диаметр шпинделя, мм	20	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500	3500
Наружный диаметр диска, мм	254	305
Посадочный диаметр диска, мм	30	25,4
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	70	85
Макс. ширина поперечного пиления (суппорт), мм	300	300
Косое пиление под углом, град.	±45	±45
Сверление/фрезерование		
Диаметр сверления, мм	1,5 - 13	1,5 - 13
Наружный диаметр насадной фрезы, мм	–	104
Посадочный диаметр насадной фрезы, мм	–	18
Ширина долота, мм	–	6- 16
Поперечный ход рабочего стола, мм	60	75
Продольный ход рабочего стола, мм	70	90
Вертикальный ход подвижного стола, мм	45	65
Заточка режущего инструмента	–	да
Размер заточного круга, мм	–	125x18x9
Максимальная длина затачиваемого ножа, мм	–	300
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40	–
Масса нетто/брутто, кг	103/123	252/295
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1130x600x450	1360x810x570

Корвет 322
93220



- Распиловка, строгание, строгание по толщине, сверление, фрезерование насадными и концевыми фрезами.
- Фрезерная головка и фрезерный патрон в комплекте.
- Подвижная каретка с прижимом.
- Подключение пылесоса.

Артикул	93220	93230
Модель	Корвет 322	Корвет 323
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500	2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Строгание		
Диаметр рабочего вала, мм	71	71
Частота вращения рабочего вала, об/мин	3500	4000
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	200	250
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	845x210	965x260
Угол наклона направляющей планки, град.	±45	±45
Строгание в размер по толщине (рейсмус)	да	да
Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм	200	250
Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	3	3
Минимальная длина заготовки, мм	150	150
Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм	90	120
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	6	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	400x207	400x250
Скорость автоматической подачи, м/мин	6,5	6,5

Корвет 323
93230



- Распиловка, строгание, строгание по толщине, сверление, фрезерование насадными и концевыми фрезами.
- Фрезерная головка и фрезерный патрон в комплекте.
- Подвижная каретка с прижимом.
- Подключение пылесоса.

Артикул	93220	93230
Модель	Корвет 322	Корвет 323
Пиление		
Диаметр шпинделя, мм	18	18
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	3500	3500
Наружный диаметр диска, мм	254	254
Посадочный диаметр диска, мм	25,4	30
Максимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	70	70
Макс. ширина поперечного пиления (суппорт), мм	270	650
Косое пиление под углом, град.	±45	±45
Сверление/фрезерование		
Диаметр сверления, мм	6; 8; 10; 12	6; 8; 10; 12
Диаметр концевой фрезы, мм	6; 8; 10; 12	6; 8; 10; 12
Наружный диаметр насадной фрезы, мм	70	72
Посадочный диаметр насадной фрезы, мм	20	20
Поперечный ход рабочего стола, мм	60	60
Продольный ход рабочего стола, мм	90	90
Вертикальный ход подвижного стола, мм	60	60
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40/80	40/100
Масса нетто/брутто, кг	145/175	240/250
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1120x710x570	1125x790x700

ОСНАСТКА ДЛЯ
КОМБИНИРОВАННЫХ
СТАНКОВ
стр. 51

Корвет 326-30
93260



ОСНАСТКА ДЛЯ
КОМБИНИРОВАННЫХ
СТАНКОВ
стр. 51

Артикул	93260
Модель	Корвет 326-30
Номинальная потребляемая мощность двигателей (строгание, строгание по толщине, сверление/пиление/фрезерование), Вт	2200/2200/2200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный
Строгание	
Диаметр рабочего вала, мм	74
Частота вращения рабочего вала, об/мин	5400
Максимальная ширина обрабатываемой заготовки, мм	300
Максимальная глубина строгания за один проход, мм	3
Количество ножей на рабочем валу, шт.	3
Размер рабочего стола (строгального), мм	1300x360
Угол наклона направляющей планки, град.	45
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	120

Артикул	93260
Строгание в размер по толщине (рейсмус)	
Макс. ширина заготовки при обработке по толщине, мм	300
Макс. глубина строгания за один проход при обработке по толщине, мм	3
Минимальная длина заготовки, мм	130
Макс. толщина заготовки при обработке по толщине, мм	240
Минимальная толщина обрабатываемой заготовки, мм	6
Размер рабочего стола (рейсмус), мм	550x304
Скорость автоматической подачи, м/мин	7,5
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	120
Пиление	
Размеры подвижного стола каретки, мм	1500x310
Максимальная длина пропила, мм	1500
Размер рабочего стола, мм (длина x ширина)	920x400
Максимальное расстояние между пилой и боковой базовой линейкой, мм	1250
Угол наклона пильного узла, град.	0-45
Диаметр основного диска, мм	305
Посадочный диаметр основного диска, мм	30
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 90°, мм	90
Максимальная высота пропила основной пилы под углом 45°, мм	65
Диаметр подрезного диска, мм	90
Посадочный диаметр подрезного диска, мм	20
Частота вращения основного диска на холостом ходу, об/мин	3500
Частота вращения подрезного диска на холостом ходу, об/мин	7000
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
Фрезерование	
Диаметр шпинделя, мм	32
Вертикальный ход фрезы, мм	115
Максимальный диаметр фрезы, мм	180
Максимальная высота фрезы, мм	85
Частота вращения шпинделя, об/мин	1750/3500/6700
Диаметр патрубка для подключения пылесоса, мм	100
Сверление	
Максимальный диаметр сверления, мм	16
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Размер рабочего стола, мм (длина x ширина)	210x360
Поперечный ход рабочего стола, мм	160
Продольный ход рабочего стола, мм	90
Вертикальный ход рабочего стола, мм	70
Масса нетто/брутто, кг	425/490; 50/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1550x136x1050; 1600x340x180

Корвет 326-30
93260



ПИЛЬНАЯ ЧАСТЬ
Корвет 326-30 – не просто распиловочный, а полноценный форматно-раскроечный станок. Имеется подрезной диск, специализированная подвижная каретка с расширителем для раскроя габаритных листов. Длина пропила 1500 мм.

ФРЕЗЕРНАЯ ЧАСТЬ
Корвет 326-30 – полноценный фрезерный станок. Комбинированные станки, в отличие от Корвет 326-30, как правило, имеют усеченную функцию фрезера, фреза ставится на продолжение строгального вала и фрезеруются только пазы, кромки, фаски, четверти.

ОСНАСТКА ДЛЯ
КОМБИНИРОВАННЫХ
СТАНКОВ
стр. 51



СВЕРЛИЛЬНАЯ ЧАСТЬ
рабочий стол перемещается по трем осям



• Совмещает в себе пильный, строгальный станок, рейсмус, фрезерный, сверлильный станок. Станок имеет три двигателя. Первый – для распиловки, второй – для строгания, строгания по толщине, сверления, третий – для фрезера.



РЕЙСМУС
для перехода в режим рейсмуса откидываются строгальные столы

СТРОГАЛЬНАЯ ЧАСТЬ



Корвет 60
90600



• Переносная компактная модель.

ОСНАСТКА ДЛЯ
ПЫЛЕСОСОВ
стр. 51

Корвет 61
90610



• Комплектуется пылесборным кожухом для сбора опилок и стружки с поверхности пола.

Корвет 64
90640



• Одновременное подключение к двум станкам.

Артикул	90600	90610	90640
Модель	Корвет 60	Корвет 61	Корвет 64
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	750	750	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный	асинхронный	асинхронный
Количество патрубков, шт.	1	1	2
Диаметр патрубка, мм	100	100	100
Расход воздуха, м³/мин	13,9	14,2	42,6
Диаметр вентилятора, мм	152	230	300
Количество фильтрующих мешков, шт.	–	1	1
Количество пылесборных мешков, шт.	1	1	1
Объем фильтрующих мешков, л	–	64	153,2
Объем пылесборных мешков, л	15,5	64	153,2
Масса нетто/брутто, кг	8/10	25/28,5	47/51
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	385x385x370	760x450x460	900x570x570

ПЫЛЕСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ

Пылесосы для сбора стружки предназначены для работы совместно с деревообрабатывающими станками. Назначение пылесоса – отвод стружки и опилок из зоны реза. Конструктивно некоторые станки невозможно эксплуатировать без принудительного отвода стружки. К тому же некоторые виды пыли, образующиеся при обработке дерева, содержат химикаты, которые могут стать причиной аллергической реакции. Для легкого перемещения предусмотрены колеса. Хомуты на защелках для быстрой смены мешка.

Корвет 65
90650



- Одновременное подключение к двум станкам.

Корвет 66
90660



- Одновременное подключение к трем станкам.
- Прозрачные пылесборные мешки из полиэтилена для контроля заполнения и своевременной выгрузки.

Корвет 67
90670



- Одновременное подключение к трем станкам.
- Прозрачные пылесборные мешки из полиэтилена для контроля заполнения и своевременной выгрузки.

Артикул	90650	90660	90670
Модель	Корвет 65	Корвет 66	Корвет 67
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200	3750	3750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	380/50	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный	асинхронный
Количество патрубков, шт.	3	3	4
Диаметр патрубка, мм	100	100	100
Расход воздуха, м³/мин	62,3	70,82	76
Диаметр вентилятора, мм	305	305	356
Количество фильтрующих мешков, шт.	2	2	3
Количество пылесборных мешков, шт.	2	2	3
Объем фильтрующих мешков, л	306,4	306,4	700
Объем пылесборных мешков, л	306,4	430	590
Масса нетто/брутто, кг	54/59	76/81	120/125
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1170x560x570	1160x550x570	1150x840x700

ОСНАТКА ДЛЯ
ПЫЛЕСОСОВ
стр. 51

Корвет 365
93650



Корвет 366
93660

Корвет 367
93670

- Комплектуется шлангом для слива жидкости из бака.

ШЛАНГ 3 м



Оснастка,
идущая в комплекте

ОСНАТКА ДЛЯ
ПЫЛЕСОСОВ
стр. 51

Артикул	93650	93660	93670
Модель	Корвет 365	Корвет 366	Корвет 367
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1400	1400	1400
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный	коллекторный	коллекторный
Разрежение, мбар	180	180	180
Емкость пылесборника, л	20	30	60
Наличие розетки для электроинструмента	да	да	да
Мощность подключаемого электроинструмента (диапазон), Вт	100-2000	100-2000	100-2000
Длина шланга, м	3	3	3
Длина электрокабеля, м	4,5	4,5	4,5
Масса нетто/брутто, кг	6,75/7,5	7,1/8,2	12,2/14,4
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	355x355x450	355x355x580	460x440x750

ПЫЛЕСОСЫ

Пылесосы предназначены для влажной и сухой уборки помещения, для отвода стружки и пыли из рабочей зоны инструмента. Баки пылесосов имеют антикоррозионное покрытие. Адаптированы для совместной работы с электроинструментом. Имеют 2 режима работы: автономный (влажная и сухая уборка помещения) и синхронный (для совместной работы с электроинструментом), при котором электроинструмент подключается к розетке пылесоса и включение и выключение пылесоса происходит синхронизированно с включением и выключением электроинструмента. Самая полная комплектация: металлический телескопический удлинитель, 3 фильтра (бумажный мешок, гофрированный фильтр, поролоновый фильтр), щетка для сухой уборки, щетка для влажной уборки, щелевая насадка, адаптер для подключения электроинструмента, гофрированный шланг 3 метра.

Корвет 470
94700

ВИДЕООБЗОР



- Предназначен для заточки строгальных ножей из быстрорежущей стали и твердого сплава.
- Угол заточки ножа регулируется.
- Предусмотрена подача СОЖ.
- Возможна установка и абразивного, и алмазного диска.

Корвет 472
94720

ВИДЕООБЗОР



- Предназначен для заточки пильных дисков из быстрорежущей стали и с твердосплавными напайками.
- Комплектуется переходными кольцами для дисков с разными посадочными диаметрами.
- Регулировка станка позволяет затачивать переднюю и заднюю плоскость зуба под необходимым углом.
- Возможно затыловка несущего материала диска с твердосплавными пластинами.

ОСНАСТКА ДЛЯ
ЗАТОЧНЫХ
СТАНКОВ
стр. 51

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

Заточные станки пред-
назначены для заточки
режущего инструмента

Артикул	94700	94720
Модель	Корвет 470	Корвет 472
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550	370
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Передача	прямая	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2850	3500
Диаметр шпинделя, мм	20	20
Размер заточного круга, мм	100x20x50	100x20x2
Диаметр затачиваемого пильного диска, мм	–	160-600
Посадочный диаметр диска, мм	–	25,4; 30; 60
Максимальная длина затачиваемого ножа, мм	630	–
Угол заточки ножа, град.	35-55	–
Передний угол заточки, град.	–	0 - 30
Задний угол заточки, град.	–	0 - 30
Масса нетто/брутто, кг	70/86,5	40/45
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	900x480x460	680x480x410

НОЖИ ДЛЯ РЕЙСМУСОВ

55001



25526



25538



Арт.	Наименование	Размер	Материал
25523	Нож Корвет 220, 220М, комплект 3 шт.	385x25x3	HSS
25524	Нож Корвет 221, 221М, комплект 4 шт.	508x24x3	HSS
25526	Нож Корвет 21, комплект 2 шт.	319x18,2x3,2	HSS
25527	Нож Корвет 22, комплект 2 шт.	308x11,8x1,4	HSS
25538	Нож Корвет Эксперт 21-330, комплект 2 шт.	333x12x1,5	HSS
25544	Нож Корвет 222, комплект 3 шт.	331x16x3,2	HSS
25545	Нож Корвет 223, комплект 3 шт.	410x25x3	HSS
25547	Нож Корвет 27, комплект 2 шт.	332x18,2x3,2	HSS
25551	Нож Корвет 22-330, комплект 2 шт.	333x12x1,5	HSS
55001	Фигурный нож Корвет 222, комплект 12x3 шт.		HSS

НОЖИ ДЛЯ ФУГОВАЛЬНО-РЕЙСМУСОВЫХ СТАНКОВ

25520



25546



Арт.	Наименование	Размер	Материал
25520	Нож Корвет 24, 26, комплект 2 шт.	210x22x1,8	HSS
25546	Нож Корвет 20М, комплект 2 шт.	261x16,5x1,5	HSS

НОЖИ ДЛЯ СТРОГАЛЬНЫХ СТАНКОВ

25530



25532



25533



Арт.	Наименование	Размер	Материал
25530	Нож Корвет 101, комплект 2 шт.	158x22x1,8	HSS
25532	Нож Корвет 104, комплект 3 шт.	152,4x15,8x1,6	HSS
25533	Нож Корвет 106, комплект 3 шт.	203,2x25,4x3,2	HSS

ЛЕНТЫ ПИЛЬНЫЕ



Арт.	Параметры	Модель станка
Производство Россия		
55301	6,0 x 1425	Корвет-31
55302	6,0 x 1400	Корвет-31М
55303	6,0 x 1710	Корвет-32
55304	6,0 x 2240	Корвет-33,
55305	10,0 x 2240	Корвет-33М,
55306	12,0 x 2240	Корвет-34
55307	10,0 x 2490	Корвет-35
55308	12,0 x 2490	Корвет-35
55309	20,0 x 2490	Корвет-35
55310	10,0 x 3460	Корвет-36
55311	15,6 x 3460	Корвет-36

Арт.	Параметры	Модель станка
Производство КНР		
19931	12,5 x 2234	Корвет-33,
		Корвет-33М,
		Корвет-34
19932	6,35 x 1425	Корвет-31
19933	9,5 x 2234	Корвет-33,
		Корвет-33М,
		Корвет-34
19920	8,0 x 1710	Корвет-32
19921	6,4 x 2240	Корвет-33,
19922	9,5 x 2240	Корвет-33М,
19923	12,7 x 2240	Корвет-34
19924	9,5 x 2490	Корвет-35
19925	12,7 x 2490	Корвет-35
19926	19,0 x 2490	Корвет-35
19927	9,5 x 3460	Корвет-36
19928	15,6 x 3460	Корвет-36
19929	20 x 3460	Корвет-36
19930	25 x 3460	Корвет-36



Арт.	Зерни- тость	Модель
19290	40	Корвет 59-92
19291	60	Корвет 59-92
19292	80	Корвет 59-92
19293	100	Корвет 59-92
19294	120	Корвет 59-92
19295	180	Корвет 59-92
19296	220	Корвет 59-92

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

Арт.	Размеры, мм	Зерни- тость	Модель
55120	152x2515	40	Корвет 58
55121	152x2515	60	Корвет 58
55122	152x2515	80	Корвет 58
55123	152x2515	100	Корвет 58
55124	152x2515	120	Корвет 58
55130	100x920	40	Корвет 51, Корвет 51Л
55131	100x920	60	Корвет 51, Корвет 51Л
55132	100x920	80	Корвет 51, Корвет 51Л
55133	100x920	100	Корвет 51, Корвет 51Л
55134	100x920	120	Корвет 51, Корвет 51Л
55135	100x920	150	Корвет 51, Корвет 51Л
55136	100x920	180	Корвет 51, Корвет 51Л
55138	100x920	320	Корвет 51, Корвет 51Л
55140	150x1220	40	Корвет 52
55141	150x1220	60	Корвет 52
55142	150x1220	80	Корвет 52
55143	150x1220	100	Корвет 52
55144	150x1220	120	Корвет 52
55145	150x1220	150	Корвет 52

10430



10420



ТОКАРНЫЕ РЕЗЦЫ ПО ДЕРЕВУ

Арт.	Наименование
10420	Набор резцов по дереву из 6 шт.
10430	Набор резцов по дереву из 8 шт.



ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ

Арт.	Диаметр, мм	Зерни- тость	Модель
55080	230	40	Корвет 52
55081	230	60	Корвет 52
55082	230	80	Корвет 52
55083	230	100	Корвет 52
55084	230	120	Корвет 52
55085	230	150	Корвет 52
55086	230	180	Корвет 52
55087	230	220	Корвет 52
55070	150	40	Корвет 51, Корвет 51Л
55071	150	60	Корвет 51, Корвет 51Л
55072	150	80	Корвет 51, Корвет 51Л
55073	150	100	Корвет 51, Корвет 51Л
55074	150	120	Корвет 51, Корвет 51Л
55075	150	150	Корвет 51, Корвет 51Л
55076	150	180	Корвет 51, Корвет 51Л
55077	150	220	Корвет 51, Корвет 51Л
55090	305	40	Корвет 50
55091	305	60	Корвет 50
55092	305	80	Корвет 50
55093	305	100	Корвет 50
55094	305	120	Корвет 50
55095	305	150	Корвет 50

РЕЗЦЫ ДЛЯ КОПИРОВАЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ



Арт.	Посадочный диаметр, мм	Длина, мм	Модель
19960	12	77	Корвет 75-К
19961	12	80	Корвет 74-К Корвет 76-К

ПАТРОНЫ ДЛЯ ТОКАРНЫХ СТАНКОВ

23500



23501



23502

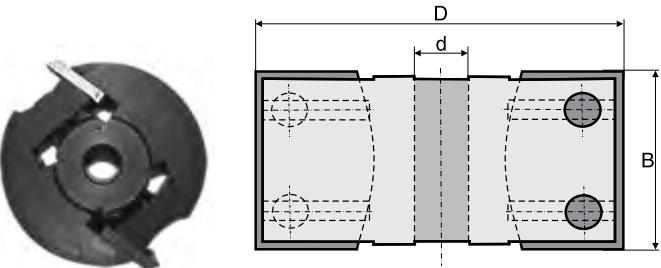


23503



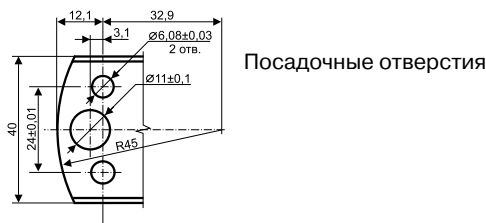
Артикул	Описание
23500	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 шестигранных ключа 3 и 4 мм, 2 ключа для затягивания патрона, 2 комплекта кулачков. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Для кулачков типа 1: внутренний диаметр 38 - 60 мм, внешний диаметр 50 - 74 мм. Для кулачков типа 2: внутренний диаметр 9 - 34 мм, внешний диаметр 24 - 54 мм.
23501	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 ключа для закручивания патрона, шестигранный ключ 4 мм, вставка винтовая. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1x8 TPI. Для кулачков: внутренний диаметр 42 - 70 мм, внешний диаметр 50 - 80 мм.
23502	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 ключа для затягивания патрона, вставка винтовая. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Для кулачков: внутренний диаметр 40 - 70 мм, внешний диаметр 50 - 80 мм.
23503	Четырехкулачковый патрон для токарных станков по дереву: Корвет 74, Корвет 75, Корвет 76. Комплектность: 2 ключа для закручивания патрона. Диаметр патрона 100 мм. Посадочная резьба 1" x 8 TPI. Для кулачков: внутренний диаметр 56 - 76 мм, внешний диаметр 73 - 93 мм.

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ
СО СМЕННЫМИ НОЖАМИ



Артикул	19301	19302	19303	19304
D, мм	72	72	77	77
d, мм	12,7	19	30	32
B, мм	40	40	40	40
Z, шт.	2	2	2	2
п макс, об/мин	11500	11500	6000	6000

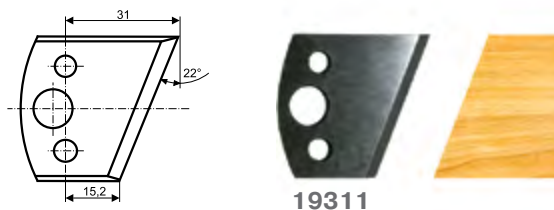
НОЖИ К ФРЕЗЕРНЫМ ГОЛОВКАМ



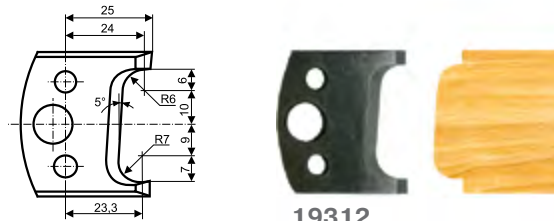
Посадочные отверстия



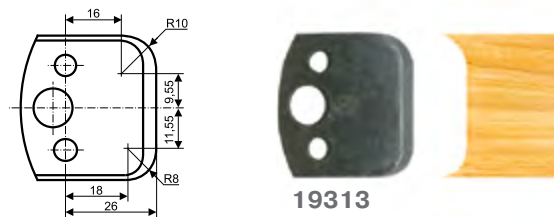
19310



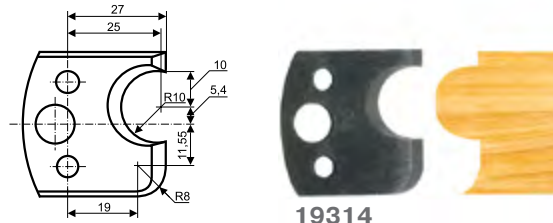
19311



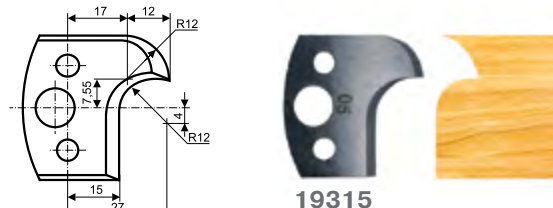
19312



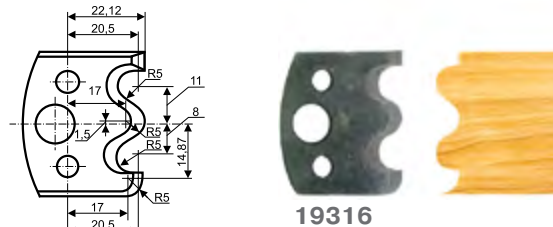
19313



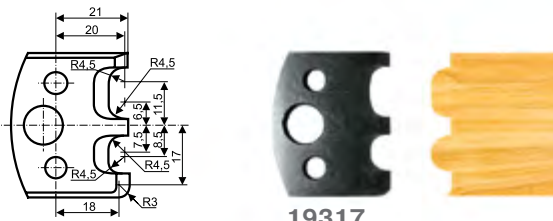
19314



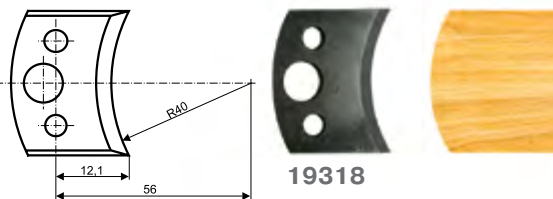
19315



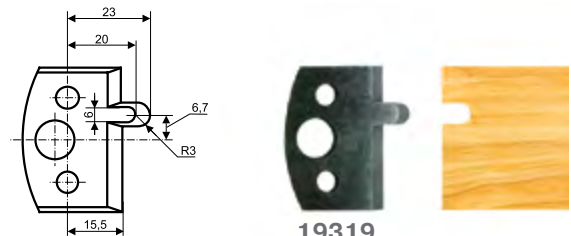
19316



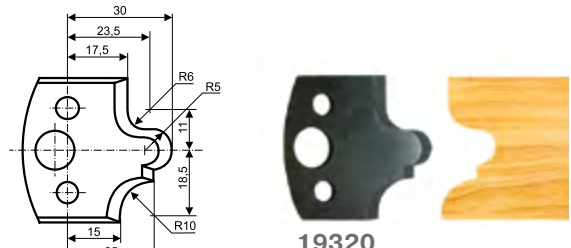
19317



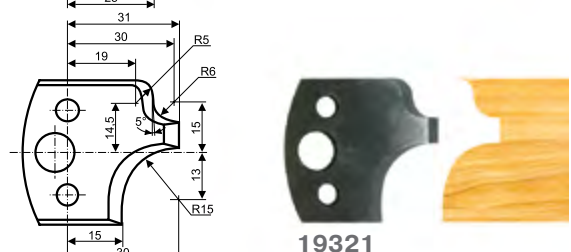
19318



19319



19320



19321



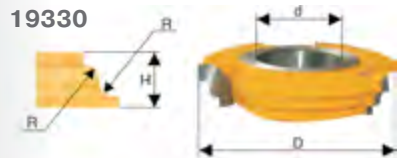
19322

Арт.	Наименование
19310	Нож прямой
19311	Нож косой
19312	Нож фасонный
19313	Нож фасонный
19314	Нож фасонный
19315	Нож фасонный

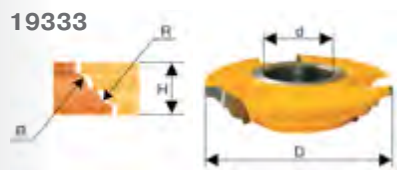
Арт.	Наименование
19316	Нож фасонный
19317	Нож фасонный
19318	Нож фасонный
19319	Нож фасонный
19320	Нож фасонный

КРОМОЧНЫЕ КАЛЕВОЧНЫЕ

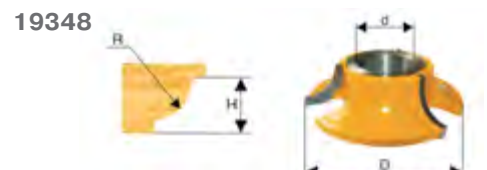
Используются для выборки различных декоративных профилей по кромке изделия.



19330



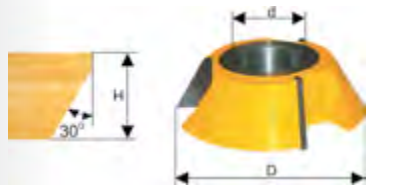
19333



19348

КРОМОЧНАЯ КОНУСНАЯ

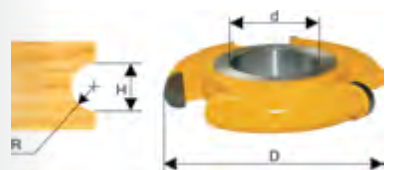
Используется для выборки фаски на кромке.



Арт.	Наружный D, мм	Угол, град.	Рабочая высота Н, мм	Посад. d, мм
19349	88,9	30	25,4	32

ГАЛТЕЛЬНЫЕ

Используются для выборки галтели на пласти и на ребре.



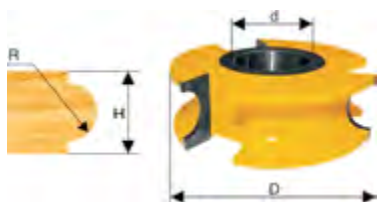
Арт.	Наружный D, мм	Радиус R, мм	Рабочая высота Н, мм	Посад. d, мм
19340	82,5	6,4	12,7	32
19341	82,5	9,5	19	32

НАСАДНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

Насадные твердосплавные фрезы используются для обработки заготовок из древесины на фрезерных станках. Они изготовлены из высококачественной стали и оснащены твердосплавными пластинами. Фрезы имеют посадочный диаметр 32 мм. Все фрезы имеют индивидуальную упаковку.

ПОЛУСТЕРЖНЕВЫЕ

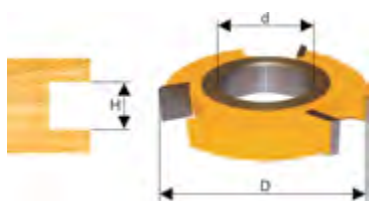
Используются для получения скругления на ребре.



Арт.	Наружный D, мм	Радиус R, мм	Рабочая высота Н, мм	Посад. d, мм
19345	88,9	6,35	20,6	32
19346	88,9	9,5	27,8	32

ФАЛЬЦЕВЫЕ

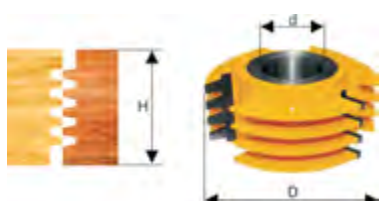
Используются для выборки четверти или паза в изделии.



Арт.	Наружный D, мм	Рабочая высота Н, мм	Посад. d, мм
19359	74,6	6,4	32
19360	74,6	9,5	32
19361	74,6	12,7	32
19362	74,6	19	32
19363	74,6	25,4	32
19364	74,6	38,1	32

МИКРОШИПОВЫЕ

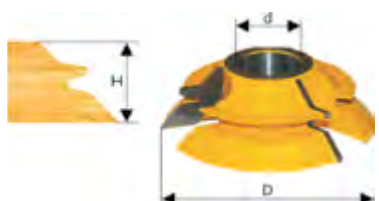
Используются для выполнения соединения по кромке и торцу.



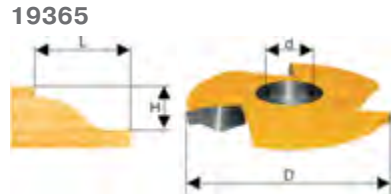
Арт.	Наружный D, мм	Рабочая высота Н, мм	Посад. d, мм
19357	90,5	38,1	32
19358	90,5	57,2	32

КОМБИНИРОВАННАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ

Используется для выполнения соединения по кромке, торцу и углового соединения.



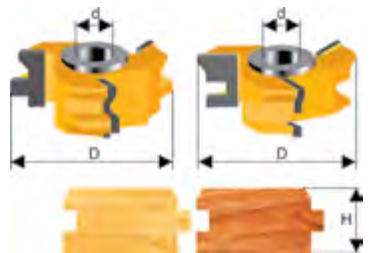
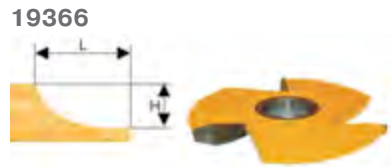
Арт.	Наружный D, мм	Рабочая высота Н, мм	Посад. d, мм
19355	111,1	31,8	32



ФИГурЕЙНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ

Используются для горизонтального фрезерования филенок.

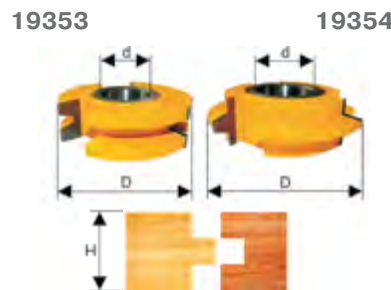
Арт.	Наружный D, мм	Глубина выработки L, мм	Рабочая высота H, мм	Посад. d, мм
19365	139,7	38,1	15,9	32
19366	139,7	38,1	15,9	32
19367	139,7	38,1	15,9	32



НАБОР ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВАГОНКИ

Применяются для изготовления вагонки.

Арт.	Наружный D, мм	Рабочая высота H, мм	Посад. d, мм
19356	90,5/81	22,2	32



НАБОР ДЛЯ ПАЗО-ШИПОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

Используются для изготовления пазо-шиповых соединений, сплачивания по кромке и сращивания по торцу.

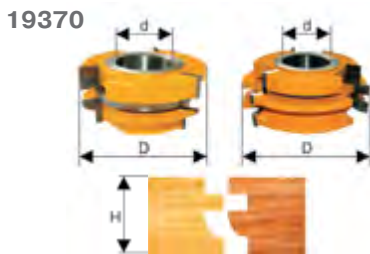
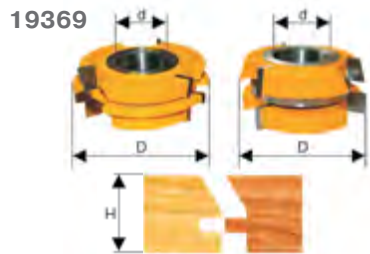
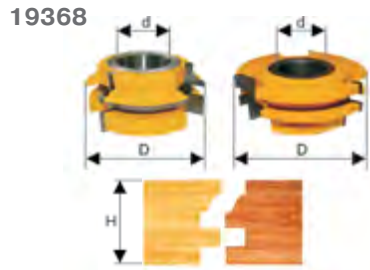
Арт.	Наружный D, мм	Рабочая высота, мм	Посад. d, мм
19353	88,9	25,4	32
19354	88,9	25,4	32
19371	набор из двух фрез арт. 19353 и арт. 19354		

НАСАДНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

НАБОРЫ КОМБИНИРОВАННЫХ РАМОЧНЫХ ФРЕЗ

Используются для получения рамочных соединений при изготовлении каркасной мебели, предметов интерьера и т. д.

Арт.	Наружный D, мм	Глубина выработки L, мм	Рабочая высота H, мм	Посад. d, мм
19368	90,5/74,6	6,4	33,4	32
19369	90,5/74,6	6,4	33,4	32
19370	90,5/74,6	6,4	33,4	32



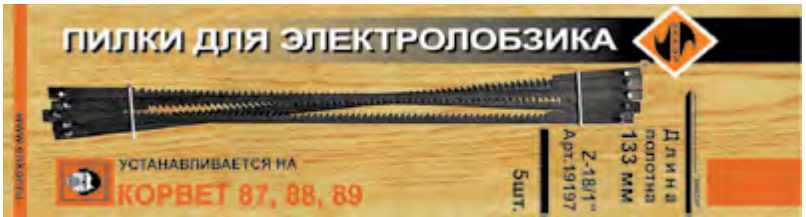
ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ

Используются для установки фрез с внутренним диаметром 32 мм на шпиндели 12,7; 19; 30 мм. Комплект из 2 шт.

Арт.	Наружный D, мм	Внутренний d, мм	d ₁ фланца, мм
19390	32	12,7	40
19391	32	19	40
19392	32	30	40

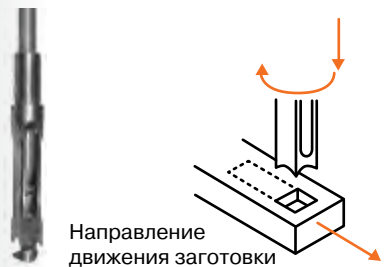


ПИЛКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОЛОБЗИКОВ



Артикул	Параметры	Модель
19195	Z - 24 / 1" HSS	Корвет 87, 88
19196	Z - 15 / 1"	Корвет 87, 88
19197	Z - 18 / 1"	Корвет 87, 88
19198	Z - 24 / 1"	Корвет 87, 88

НАСАДКИ ПАЗОВЫЕ ДЛЯ ДОЛБЕЖНЫХ СТАНКОВ



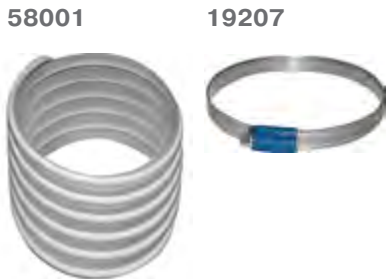
Арт.	Посадочный диаметр долота, мм	Диаметр хвостовика сверла, мм	Сечение долота, мм
20970	19	4,5	6,7 x 6,7
20971	19	6,0	8,0 x 8,0
20972	19	7,0	10,0 x 10,0
20973	19	9,6	13,0 x 13,0
20974	19	12,5	16,0 x 16,0
20975	19	12,5	19,0 x 19,0
20976	19	12,5	26,0 x 26,0

НОЖИ ДЛЯ КОМБИНИРОВАННЫХ СТАНКОВ



Арт.	Наименование	Размер, мм	Материал
25534	Нож Корвет 320, комплект 3 шт.	210x30x3	HSS
25539	Нож Корвет 321, комплект 3 шт.	310x30x3	HSS
25536	Нож Корвет 323, комплект 3 шт.	260x30x3	HSS
25535	Нож Корвет 322, комплект 3 шт.	210x30x3	HSS
25549	Нож Корвет 326-30, комплект 3 шт.	310x30x3	HSS

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ПЫЛЕСОСОВ

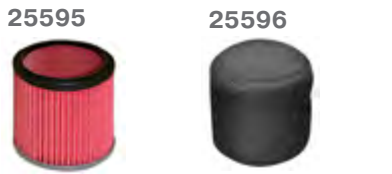


Арт.	Наименование
58001	Рукав Ø 100 ПВХ Eolo SL для воздуха/опилок, 1 м/30 м
19207	Хомут для крепления рукава ПВХ к пылесосу и деревообрабатывающему станку
19950	Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-61
19951	Мешок фильтрующий для пылесосов Корвет-64, Корвет-65, Корвет-66
19952	Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-67
19953	Мешок пылесборный для пылесоса Корвет-67
19954	Мешок фильтрующий для пылесоса Корвет-60
19955	Мешок пылесборный для пылесоса Корвет-66

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ ДЛЯ ПЫЛЕСОСОВ



Арт.	Наименование	Корвет
25593	Фильтр-мешок бумажный (5 шт.) для сухой уборки	365
25578	Фильтр-мешок бумажный (5 шт.)	366
25594	Фильтр-мешок бумажный (5 шт.)	367
25595	Фильтр складчатый для сухой уборки	365,366,367
25596	Фильтр поролоновый для сухой и влажной уборки	365,366,367
25597	Адаптер для электроинструмента 28-35 мм	365,366,367
25598	Шланг гофрированный для пылесоса	365,366,367
25599	Удлинитель телескопический	365,366,367



ЗАТОЧНЫЕ КРУГИ

Арт.	Наименование	Размер	Корвет
25505	Круг заточной	100x20x10	470
25506	Круг алмазный заточной	100x20x5	472
25510	Круг алмазный заточной	100x20x50	470



Корвет 411
94110



ВИДЕООБЗОР



Артикул	94110
Модель	Корвет 411
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100 - 3600 100 - 5000
Посадка патрона	B10
Максимальный диаметр сверления, мм	6
Максимальный диаметр концевого фрезерования, мм	6
Число скоростей	2
Индикатор перемещения шпинделя	да
Ход шпинделя, мм	40
Размер рабочего стола, мм	275x165
Размер Т-образного паза, мм	8
Масса нетто/брутто, кг	15/18
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	520x400x240

ПРЕЦИЗИОННЫЙ СТАНОК ПО МЕТАЛЛУ

Прецизионный сверлильный станок по металлу «Корвет 411» предназначен для сверления металла, пластика, дерева. Жесткая конструкция обеспечивает высокое качество и стабильность выполнения работ. Этот станок незаменим для выполнения сверлильных операций с высокой точностью. Имеется цифровая индикация перемещения шпинделя. Плавная регулировка скорости в двух диапазонах. Возможность выбора быстрого или точного вертикального перемещения шпинделя. Возможность установки цангового патрона. Т-образные пазы позволяют крепить на рабочий стол всевозможные тиски, адаптеры и делительную головку.

Корвет 412
94120



Корвет 413
94130



Артикул	94120	94130
Модель	Корвет 412	Корвет 413
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный	коллекторный
Передача	зубчатая	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	100 - 1000; 100 - 2000	0 - 1100; 0 - 2500
Продольный ход рабочего стола, мм	180	220
Поперечный ход рабочего стола, мм	90	100
Угол наклона шпинделя, град.	± 45	± 45
Конус шпинделя, Морзе	MT2	MT3
Макс. диаметр сверления, мм	10	13
Макс. диаметр концевого фрезерования, мм	10	16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	20	30
Макс. расстояние от стола до шпинделя, мм	220	285
Ход шпинделя, мм	30	–
Размер рабочего стола, мм	240x145	395x90
Размер Т-образного паза, мм	8	12
Макс. ход шпиндельной бабки, мм	160	190
Масса нетто/брутто, кг	30/40	47/55
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	620x390x480	690x520x460

ОСНАСТКА ДЛЯ
ФРЕЗЕРНЫХ
СТАНКОВ ПО
МЕТАЛЛУ
стр. 66-67



ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ ПО МЕТАЛЛУ

Фрезерные станки по металлу предназначены для выполнения фрезерных, сверлильных, шлифовальных операций по обработке металла, дерева, пластмассы.

- Для защиты двигателя от перегрузки станки имеют плавкие предохранители.
- Защитный экран и магнитный пускатель обеспечивают безопасность работ.
- Плавная регулировка скорости вращения шпинделя в двух диапазонах.
- Наклон шпинделя.
- Быстрое и прецизионное вертикальное перемещение шпинделя.
- Продольное и поперечное перемещение рабочего стола.
- Т-образные пазы на рабочем столе для установки всевозможной оснастки.

Корвет 422
94220



Корвет 424
94240



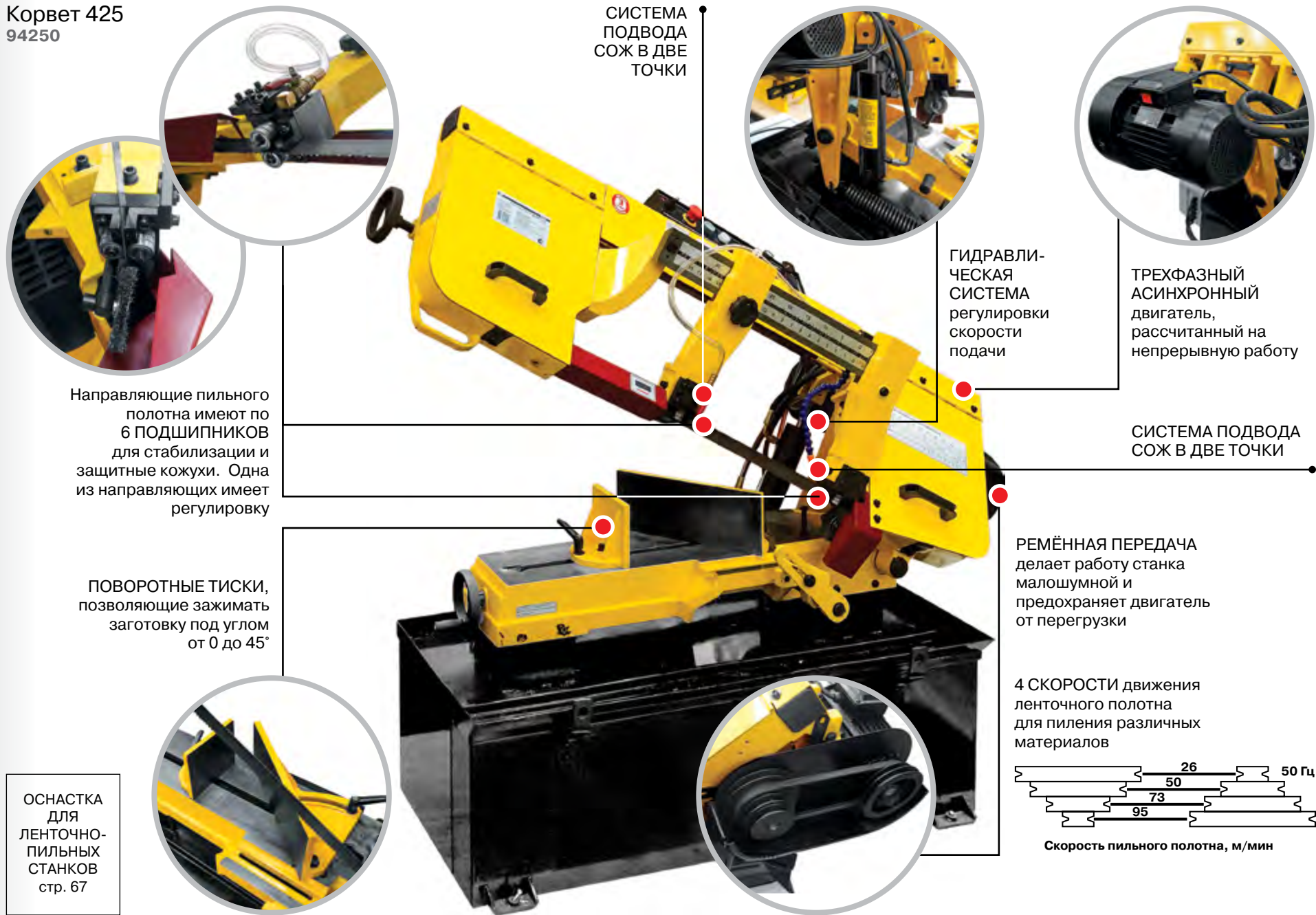
ОСНАСТКА ДЛЯ
ЛЕНТОЧНО-
ПИЛЬНЫХ СТАНКОВ
стр. 67

Артикул	94220	94240	94250
Модель	Корвет 422	Корвет 424	Корвет 425
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	550	750	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	380/50	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный	асинхронный
Передача	ремённая и червячный редуктор	ремённая и червячный редуктор	ремённая и червячный редуктор
Число скоростей	3	4	4
Скорость движения пильной ленты, м/мин	20; 30; 50	22; 34; 49; 64	26, 50, 73, 95
Размер пильной ленты, мм	1638x12,7x0,65	2362x19x0,8	3280x27x0,9
Угол поворота тисков, град.	0 - 45	0 - 45	0 - 45
Макс. диаметр разрезаемой заготовки под углом 90°/45°, мм	115/70	178/127	254/150
Макс. размер разрезаемой прямоугольной заготовки под углом 90°/45°, мм	100x150 / 70x90	178x305/120x125	150x457/150x190
Масса нетто/брутто, кг	62/65	170/192	310/385
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1050x370x420	1250x450x1150	1830x830x1150

ЛЕНТОЧНО-ПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Ленточные пилы по металлу предназначены для распила заготовок из различных металлов, когда требуется точный распил с достаточно высоким качеством торцов, образующихся после распила заготовки. На станки установлены поворотные тиски, позволяющие зажимать заготовку под углом в пределах 45 - 90 градусов. Ограничитель длины для нарезки заготовок одинаковой длины в комплекте.

Корвет 425
94250



Корвет 432М
94321



- Литое чугунное основание.
- Колеса для легкой транспортировки.

Корвет 433М
94331



- Литое чугунное основание.
- Колеса для легкой транспортировки.
- Трехфазный двигатель.



Артикул	94321	94331
Модель	Корвет 432М	Корвет 433М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	2200	3000
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	380/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Передача	ремённая	ремённая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2980	2980
Наружный диаметр диска, мм	400	400
Посадочный диаметр диска, мм	25,4	25,4
Максимальный диаметр заготовки (круг, 90°), мм	50	50
Максимальный диаметр заготовки (труба, 90°), мм	135	135
Угол поворота тисков, град.	0 - 45	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	45/49	53/57
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	675x395x545	685x445x560

ОТРЕЗНЫЕ ДИСКОВЫЕ МАШИНЫ

Отрезные дисковые машины предназначены для резки в размер всех видов металлов и их сплавов различного профиля абразивным отрезным диском. Оснащены поворотными тисками для выполнения торцевого реза в пределах 0- 45 градусов.

Корвет 501
95010



- Отличается малым весом и небольшими габаритами, что делает станок удобным при транспортировке и хранении.

Корвет 503
95030



- Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба.
- Верхняя матрица имеет съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов.

Корвет 504
95040



- Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба.
- Ограничитель угла изгиба со шкалой.
- Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий.



ВИДЕООБЗОР

Артикул	95010	95030	95040
Модель	Корвет 501	Корвет 503	Корвет 504
Макс. ширина листового металла, мм	1000	1220	1050
Макс. толщина листового металла, мм	1,2	1,5	1,5
Угол изгиба, град.	0 - 135	0 - 135	0 - 135
Масса нетто/брутто, кг	33/35	135/151	197/242
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1240x255x175	1610x480x680	1620x870x1130

ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

Листогибочные станки предназначены для гибки листового металла под заданный угол и в заданный радиус.

Корвет 505
95050



- Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба.
- Ограничитель угла изгиба со шкалой.
- Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий.
- Для снижения усилия оператора предусмотрена пружина.
- Прижим заготовки осуществляется педалью.

Корвет 506
95060



- Регулировка усилия прижима листа верхней матрицей, регулировка радиуса изгиба.
- Ограничитель угла изгиба со шкалой.
- Верхняя и нижняя матрицы имеют съемные сегменты, что дает возможность изготовления коробов и прочих фасонных изделий.
- Для снижения усилия оператора предусмотрена пружина.
- Прижим заготовки осуществляется педалью.

Корвет 512
95120



- Предназначен для сгибания листового металла под заданный радиус и изгиба прутка в кольцо.
- При соответствующей регулировке имеется возможность изготавливать конусы.



Артикул	95050	95060	95120
Модель	Корвет 505	Корвет 506	Корвет 512
Макс. ширина листового металла, мм	1270	1520	1300
Макс. толщина листового металла, мм	2	1,5	1,5
Угол изгиба, град.	0 - 135	0 - 135	75
Масса нетто/брутто, кг	350/385	395/466	245/275
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1700x710x1270	1960x710x1300	1750x530x630

Корвет 542
95420



НОЖИ ДЛЯ
СТАНКОВ
ПО МЕТАЛЛУ
стр. 67

- Комбинированный станок с ручным приводом применяется для резки, гибки, скручивания листового металла и прутка.
- При переходе от одной операции к другой не требуется перенастройка станка.
- Верхний штамп из наборных сегментов позволяет изготавливать короба.

Артикул	95420
Модель	Корвет 542
Макс. ширина листового металла, мм	1016
Макс. толщина листового металла, мм	1
Угол изгиба, град.	90
Мин. диаметр загиба, мм	75
Масса нетто/брутто, кг	195/212
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1350x450x680

Корвет 520
95200



- Кромкогибочный станок с ручным приводом «Корвет 520» предназначен для обработки кромок листовой стали, прокатки замков, расширения диаметра, профилирования кромок или резки листа.
- Большой вылет валцов расширяет функциональность станка.
- Давление прижима регулируется специальным рычагом.
- Для устойчивого положения станок крепится к столу или верстаку струбциной.
- Заготовку можно перемещать в прямом или обратном направлении в процессе работы.
- Комплект сменных валцов предназначен для получения кромок различного профиля.
- Компактные размеры.



Артикул	95200
Модель	Корвет 520
Максимальная толщина листового металла, мм	0,8
Комплектация	6 сменных роликов
Расстояние между центрами валов, мм	50
Расстояние от края заготовки до кромки сгиба, мм	0 - 177
Масса нетто/брутто, кг	22/24
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x450x1600



- Трубогиб «Корвет 530» предназначен для гибки труб под заданным углом.
- В комплекте имеются сменные насадки для гибки круглой трубы различных диаметров, а также для квадратного профиля.
- Поставляется в пластиковом кейсе.



- Трубогиб «Корвет 532» имеет в комплекте сменные насадки для гибки круглой трубы различных диаметров.
- Благодаря гидравлике на штоке, создается большое усилие, что позволяет гнуть трубу диаметром до двух дюймов.

Артикул	95300	95320
Модель	Корвет 530	Корвет 532
Диаметр трубы, дюйм	3/8; 1/2; 9/16; 5/8; 3/4; 7/8 наружн.	1/2; 3/4; 1; 1 1/4; 1 1/2; 2 проходн.
Размер трубы (квадратного сечения), дюйм	3/4; 1	—
Толщина стенки трубы, мм	0,8 - 1,2	3,25 - 4,5
Макс. угол изгиба, град.	180	90 (120)
Макс. усилие на штоке, кг	—	10000
Макс. ход штока, мм	—	155
Масса нетто/брутто, кг	24,5/26	42/45
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	530x205x160	710x590x220



- Ножницы гильотинные с ручным приводом применяются для резки листового металла.
- В комплект поставки входит основание.



- Ножницы гильотинные с ручным приводом применяются для резки листового металла.
- Верхний нож имеет две режущие кромки.
- Рабочий стол имеет дополнительные удлинитель для листа спереди и сзади.

Артикул	95510	95530
Модель	Корвет 551	Корвет 553
Макс. ширина листового металла	1000	1320
Макс. толщина листового металла, мм	1,5	1,5
Ход заднего упора, мм	—	0 - 700
Масса нетто/брутто, кг	70/80	491/545
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1380x300x800	1680x760x1150

НОЖИ ДЛЯ
СТАНКОВ
ПО МЕТАЛЛУ
стр. 67

Корвет 563
95630

- Ножницы рычажные с ручным приводом «Корвет 563» предназначены для резки листового металла, прутка, металлической полосы.
- Для удобства работы имеется регулируемый прижим, обеспечивающий фиксацию заготовки.
- Длинная рукоятка позволяет прилагать минимальное усилие при резе. Передача усилия на нож передается посредством зубчатой пары.



Корвет 566
95660

- Ножницы с ручным приводом предназначены для резки листового металла, прутка различного профиля, металлической полосы.
- Передаточный механизм ножниц и оптимальная длина рукоятки позволяют резать заготовки большого диаметра без особого усилия.
- Имеется фиксатор заготовки при резке прутка и металлической полосы.



Корвет 568
95680

- Ножницы для профильного металла с ручным приводом применяются для резки металлического прутка и полосы, а также для резки металлического уголка и тавра.
- Регулируемый прижим обеспечивает фиксацию заготовки.
- Передаточный зубчатый механизм ножниц и оптимальная длина рукоятки позволяют резать заготовки большого сечения, прилагая минимальное усилие.



Артикул	95630	95660	95680
Модель	Корвет 563	Корвет 566	Корвет 568
Длина ножа, мм	200	–	200
Макс. толщина листового металла, мм	6	–	8
Максимальный диаметр прутка, мм	13	28	16
Максимальный размер полосы, мм	70x6	40x12	100x10
Макс. размер квадрата, мм	–	24x24	16x16
Макс. размер уголка, мм	–	–	40x40x6
Макс. размер тавра, мм	–	–	40x6
Масса нетто/брутто, кг	17/19	34/39	45/52; 3,8/4,8
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	500x160x450	ножницы 460x280x430 ручка 1550x70x70	ножницы 680x310x560 ручка 1240x33x74

НОЖИ ДЛЯ
СТАНКОВ
ПО МЕТАЛЛУ
стр. 67

Корвет 575
95750



НОЖИ ДЛЯ
СТАНКОВ
ПО МЕТАЛЛУ
стр. 67

Корвет 590
95900

Корвет 591
95910

Корвет 593
95930



НОЖНИЦЫ ВЫРУБНЫЕ

Вырубные ножницы предназначены для вырубки в листовом металле сегментов с углом 90 градусов. Регулируемые упоры со шкалой обеспечивают точность работ. Оптимально подобранная длина рукоятки и эксцентриковый передаточный механизм позволяют развивать значительное усилие на штоке. Широкая станина придает устойчивость станку при работе.

Артикул	95750
Модель	Корвет 575
Максимальная толщина листового металла, мм	1,5
Максимальное усилие на штоке, кг	3000
Максимальный ход штока, мм	25
Максимальный размер вырубки, мм	125x125
Угол вырубки, град.	90
Масса нетто/брутто, кг	22/30
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	470x390x440

ПРЕССЫ

Прессы с ручным приводом «Корвет» предназначены для выпрессовки и запрессовки различных деталей при ремонтных работах и производстве. Передача усилия осуществляется за счет зубчатой передачи. Высокая геометрическая точность корпуса обеспечивает перпендикулярность углов при работе.

Артикул	95900	95910	95930
Модель	Корвет 590	Корвет 591	Корвет 593
Макс. усилие на штоке, кг	500	1000	3000
Макс. размер заготовки (высота/диаметр), мм	90x80	110x100	285x163
Сечение штока, мм	19x19	25x25	38x38
Длина рычага, мм	280	355	615
Размер основания, мм	240x170	268x190	455x300
Масса нетто/брутто, кг	7,5/8	11,5/12	63/65
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	260x120x290	290x140x350	460x240x640

Корвет эксперт 481
94810

Корвет эксперт 482
94820

Корвет эксперт 484
94840

Корвет эксперт 485
94850



ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

«КОРВЕТ ЭКСПЕРТ»

Заточные станки "Корвет Эксперт" предназначены для заточки различного инструмента, снятия фасок и заусенцев. Литой корпус обеспечивает высокую жесткость станка, геометрическую точность, а так же снижает вибрацию. Литое основание станка обеспечивает высокую устойчивость. Комплекуются защитными экранами.

Артикул	94810	94820	94840	94850
Модель	Корвет-Эксперт 481	Корвет-Эксперт 482	Корвет-Эксперт 484	Корвет-Эксперт 485
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	180	250	370	750
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный	асинхронный	асинхронный
Передача	прямая	прямая	прямая	прямая
Режим работы	S2, 30 мин	S2, 30 мин	S2, 30 мин	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850	2850	2850	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	125x16x32	150x20x32	200x20x32	250x25x32
Масса нетто/брутто, кг	7/7,5	10/11	16/17	26/32,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	300x190x258	365x195x280	411x269x325	460x345x325

Корвет эксперт 492
94920

Корвет эксперт 496
94960

- Подсветка рабочей зоны.
- Ванночка для охлаждения инструмента.
- Защитный экран с функцией лупы.



Корвет эксперт 499
94990

- Конструктивная особенность данной модели – это наличие высокоскоростного круга для сухой заточки и тихоходного круга для мокрой заточки.
- Ванночка для охлаждения инструмента.



Артикул	94920	94960	94990
Модель	Корвет-Эксперт 492	Корвет-Эксперт 496	Корвет-Эксперт 499
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	250	370	250
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный	асинхронный
Передача	прямая	прямая	прямая + зубчатая
Режим работы	S2, 30 мин	S2, 30 мин	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (сухая заточка), об/мин	2850	2850	2850
Размер заточного круга (сухая заточка), мм	150x20x32	200x25x32	150x20x32
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу (мокрая заточка), об/мин			130
Размер заточного круга (мокрая заточка), мм			200x40x20
Лампа подсветки, Вт/В	10/12 (2 шт.)	10/12 (2 шт.)	
Масса нетто/брутто, кг	10,8/12	18,4/20,1	13,4/15,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	370x330x255	420x385x280	490x330x360

Корвет 486
94860

Корвет 487
94870

Корвет 488
94880

Корвет 489
94890



ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

«КОРВЕТ»

Заточные станки «Корвет» предназначены для заточки различного инструмента, снятия фасок и заусенцев. Отсутствие вибрации и резиновые опоры позволяют использовать станок без дополнительного крепления к верстаку. Безопасность при работе обеспечивают два широких защитных экрана.

Артикул	94860	94870	94880	94890
Модель	Корвет 486	Корвет 487	Корвет 488	Корвет 489
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	150	250	300	350
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50	220/50	220/50	220/50
Тип двигателя	асинхронный	асинхронный	асинхронный	асинхронный
Передача	прямая	прямая	прямая	прямая
Режим работы	S2, 30 мин	S2, 30 мин	S2, 30 мин	S2, 30 мин
Частота вращения шлифовального круга на холостом ходу, об/мин	2850	2850	2850	2850
Диаметр шлифовального круга, мм	125	150	175	200
Толщина шлифовального круга, мм	16	20	20	20
Посадочный диаметр шлифовального круга, мм	12,7	12,7	16	16
Масса (нетто/брутто), кг	4,3/4,7	7/7,3	8,5/9,1	9,5/10,5
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	285x180x205	345x200x230	358x242x280	372x265x285



ОСНАСТКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ
СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Наименование	Корвет
23321	Комплект прихватов (универсальный)	
23362	Набор токарных резцов по металлу из 11 шт.	401, 402, 403, 407
23400	Устройство автоматической подачи	413
23401	Устройство автоматической подачи	414, 415
23405	Бабка упорная	412, 413, 414, 415, 416
23408	Стол крестовинный	411
23414	Стол поворотный Ø 100 мм	412, 413, 414, 415, 416
23420	Головка делительная для стола поворотного	412, 413, 414, 415, 416
23430	Патрон цанговый с набором цанг	411
23431	Комплект цанг МТЗ	413, 414, 415, 416
23432	Патрон цанговый МТЗ с набором цанг Ø 4 - 16 мм и ключом	413, 414, 415, 416
23433	Цанга МТЗ Ø 4 мм	413, 414, 415, 416
23434	Цанга МТЗ Ø 6 мм	413, 414, 415, 416
23435	Цанга МТЗ Ø 8 мм	413, 414, 415, 416
23436	Цанга МТЗ Ø 10 мм	413, 414, 415, 416
23437	Цанга МТЗ Ø 12 мм	413, 414, 415, 416
23438	Цанга МТЗ Ø 14 мм	413, 414, 415, 416

Артикул	Наименование	Корвет
23439	Цанга МТЗ Ø 16 мм	413, 414, 415, 416
23450	Набор концевых фрез Ø 4-16 мм	413, 414, 415, 416
23451	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 4 мм	411, 412, 413, 414, 415, 416
23452	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 6 мм	411, 412, 413, 414, 415, 416
23453	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 8 мм	412, 413, 414, 415, 416
23454	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 10 мм	412, 413, 414, 415, 416
23455	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 12 мм	413, 414, 415, 416
23456	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 14 мм	413, 414, 415, 416
23457	Фреза концевая 2-х перьевая Ø 16 мм	413, 414, 415, 416
23458	Фреза концевая твердосплавная Ø 30 мм	413, 414, 415, 416
23470	Тиски съемные 50 мм	411, 412, 416
23471	Тиски съемные 100 мм	413, 414, 415
23472	Тиски поворотные 80 мм	413, 414, 415
23473	Тиски угловые 100 мм	413, 414, 415
23474	Стол для горизонтального фрезерования	415
23480	Патрон цанговый МТ2 с набором цанг Ø 3-10 мм и ключом	412
23481	Комплект цанг МТ2	412

ОСНАСТКА ДЛЯ ФРЕЗЕРНЫХ
СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Наименование	Корвет
23482	Цанга МТ2 Ø 3 мм	412
23483	Цанга МТ2 Ø 4 мм	412
23484	Цанга МТ2 Ø 5 мм	412
23485	Цанга МТ2 Ø 6 мм	412
23486	Цанга МТ2 Ø 8 мм	412
23487	Цанга МТ2 Ø 10 мм	412
23490	Оправка для насадной фрезы МТ2/13	412
23491	Оправка для расточного резца МТ2	412
23492	Оправка специальная МТ2/13	412
23494	Фреза дисковая 60x16x1,2 мм	413, 414, 415, 416
23495	Круг шлифовальный 100x16x20 мм	416
23497	Оправка МТ3/16	413, 414, 415, 416
23498	Оправка для расточного резца МТ3	413, 414, 415, 416
23499	Оправка МТ3/16	413, 414, 415, 416

ЛЕНТЫ ПИЛЬНЫЕ
ПО МЕТАЛЛУ



Артикул	Размеры, мм
19940	1638 x 12,7 x 0,65
19942	2362 x 19 x 0,9
19943	3280 x 27 x 0,9

НОЖИ ДЛЯ СТАНКОВ ПО МЕТАЛЛУ

Артикул	Наименование	Материал
23801	Нож Корвет 542	HSS
23803	Нож Корвет 551	HSS
23806	Нож Корвет 563	HSS
23808	Нож Корвет 566	HSS
23809	Нож Корвет 568	HSS
23812	Нож Корвет 575	HSS
23802	Комплект ножей для Корвет 553	HSS

Корвет 460М
94601



- Стальной рабочий стол с антикоррозионным покрытием.
- Наклон рабочего стола до 45 градусов.
- Емкость для воды.
- Продольный и угловой упоры.

Артикул	94601	94611
Модель	Корвет 460М	Корвет 461М
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	450	450
Номинальное напряжение питания, В/Гц	230/50	230/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный
Передача	прямая	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950	2950
Наружный диаметр диска, мм	180	180
Посадочный диаметр диска, мм	22,2	22,2
Макс. толщина плитки, мм	34	34
Размер рабочего стола, мм	360x330	395x385
Угол наклона стола, град.	0 - 45	0 - 45
Масса нетто/брутто, кг	7,5/8,2	10/11

Корвет 461М
94611



- Стальной рабочий стол с антикоррозионным покрытием.
- Наклон рабочего стола до 45 градусов.
- Емкость для воды.
- Продольный и угловой упоры.

ОСНАСТКА ДЛЯ
ПЛИТКОРЕЗОВ
стр. 71

ПЛИТКОРЕЗЫ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДИСКОВЫЕ

Плиткорезы электрические предназначены для резки алмазным диском в размер всех видов керамической облицовочной, напольной и тротуарной плитки. Предусмотрен прямой, наклонный, косой и комбинированный резы. Алмазный диск или режущий узел имеет наклон. В стандартной комплектации приспособления для продольного реза и реза под углом.

Корвет 464М
94641



- Стол из алюминиевого сплава.
- Узел перемещается на подшипниках.
- Насос для подачи воды в зону реза.
- Наклон диска до 45 градусов.
- Имеются фронтальный и угловой упоры.
- Съемные ножки в комплекте.

Корвет 466М
94661



- Обрезиненный рабочий стол.
- Режущий узел перемещается на подшипниках.
- Насос для подачи воды в зону реза.
- Наклон диска до 45 градусов.
- Имеются фронтальный и угловой упоры.
- Съемные ножки в комплекте.

Корвет 468М
94681



- Обрезиненный рабочий стол.
- Режущий узел перемещается на подшипниках.
- Насос для подачи воды в зону реза.
- Наклон диска до 45 градусов.
- Имеются фронтальный и угловой упоры.
- Съемные ножки в комплекте.

ОСНАСТКА ДЛЯ
ПЛИТКОРЕЗОВ
стр. 71

Артикул	94641	94661	94681	94682
Модель	Корвет 464М	Корвет 466М	Корвет 468М	Корвет 468М-1200
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	800	1500	1500	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	230/50	230/50	230/50	220/50
Тип электродвигателя	асинхронный	асинхронный	асинхронный	асинхронный
Передача	прямая	прямая	прямая	прямая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	2950	2950	2950	2850
Наружный диаметр диска, мм	200	250	250	250
Посадочный диаметр диска, мм	25,4	25,4	25,4	25,4
Макс. толщина плитки, мм	32	50	50	52/46
Макс. длина реза, мм	620	620	920	1200
Размер рабочего стола, мм	925x394	700x468	1010x468	1250x460
Угол наклона диска, град.	0-45	0-45	0-45	0-45
Масса нетто/брутто, кг	30/33	53/57	59,5/65	65/73
Размер упаковки (ДхШхВ), мм	1075x495x395	1110x595x635	1410x595x635	1675x595x635

Корвет 468М-1200
94682

Режущий узел перемещается по ЖЕСТКОЙ направляющей, которая имеет увеличенное сечение профиля. Каретка перемещается с помощью шести подшипников качения, в отличие от большинства моделей, представленных на рынке, где каретка имеет 4 подшипника, которые не катятся, а скользят в направляющей из облегченного и менее жесткого профиля.

ОСНАСТКА ДЛЯ
ПЛИТКОРЕЗОВ
стр. 71

ФРОНТАЛЬНЫЙ И
УГЛОВОЙ УПОРЫ
РАБОЧЕГО СТОЛА

НАКЛОН ДИСКА
до 45°

НАСОС ДЛЯ
ПОДАЧИ ВОДЫ
В ЗОНУ РЕЗА

ОБРЕЗИНЕННЫЙ
РАБОЧИЙ СТОЛ
1250x460 мм

СКЛАДНЫЕ НОЖКИ
В КОМПЛЕКТЕ

АЛМАЗНЫЕ КРУГИ



Артикул	Размер, мм	Макс. скорость вращения, мин ⁻¹	Корвет
25500	180 x 22,2 x 2,2	2800	460, 460М, 461, 461М
25501	180 x 25,4 x 2,2	3000	463
25502	200 x 25,4 x 2,2	3000	464, 464М
25503	250 x 25,4 x 2,4	3000	466, 466М, 468, 468М
25504	254 x 16 x 1,8	2400	467



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС:

394026, Воронеж, ул. Текстильщиков, 2Д
Тел./факс: (473) 239-03-33 (многоканальный)
E-mail: opt@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ:

Московская обл., г. Подольск, ул. Станционная, 22
Тел.: +7 (496) 758-36-25
E-mail: moscow2@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ:

г. Санкт-Петербург, ул. Латышских стрелков, 23
Тел.: (812) 318-72-11
318-72-12
318-72-13
E-mail: spb@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В РОСТОВЕ-НА-ДОНУ:

г. Ростов-на-Дону, ул. Орская, 31Б
Тел.: (863) 223-36-80
223-36-81
E-mail: nadezhda@enkor.ru
alexandrova@enkor.ru
ziborova@enkor.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В ЕКАТЕРИНБУРГЕ:

ООО "Энергия-Сервис"
г. Екатеринбург, ул. Фрунзе, 35А (СИЗ)
Тел.: (343) 288-57-99
+7 (912) 263-04-04
E-mail: instrument@esins.ru
Сайт: es-instrument.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В НОВОСИБИРСКЕ:

ООО «Стройинструмент»
630015, г. Новосибирск, пр-к Дзержинского, 1/4
630096, г. Новосибирск, ул. Станционная, 60Г
Тел.: (383) 363-90-80
+7 (923) 136-06-40
+7 (913) 773-10-16
E-mail: opt@stroy-instrument54.ru



www.enkor.ru
www.enkor24.ru



Арт. 27934